

SAĞLAM CƏMİYYƏT
DAHA GÜCLÜ GƏLƏCƏK

BAZAR ARAŞDIRMASI
HESABATI

2026

Dializ aparatı üçün filtr istehsalı üzrə bazar araşdırması



DAHA YAXŞI
SAĞLAMLIQ



YERLİ
İSTEHSAL



DAVAMLI
İNKİŞAF

*“Daha sağlam
həyatlar üçün
yerli həllər”*



İNSANA DƏYƏR
TEKNOLOGİYAYA İNAM
YERLİ İMKANLARA DƏSTƏK



YERLİ İSTEHSAL
REGIONAL İMKANLAR
SAĞLAM GƏLƏCƏK





Dializ aparatı üçün filtr istehsalı

BAZAR ARAŞDIRMASI

DAHA SAĞLAM CƏMİYYƏT ÜÇÜN
DAHA GÜCLÜ İMKANLAR



SAĞLAM
HƏYAT
DAVAMLI
GƏLƏCƏK

MÜNDƏRİCAT



Ümumi məlumat

3



1. Dializ aparatı üçün filtrlərin növləri

5



2. Filtrlərin texniki və funksional xüsusiyyətləri

8



3. Azərbaycanda dializ aparatı üçün filtrlərə mövcud tələb
(növlər üzrə)

11



4. Azərbaycana dializ aparatı üçün filtrlərin idxal statistikasını
(ölkələr, məhsul növləri son 3 il üzrə)

14



5. Dializ aparatı üçün filtrlərin qiymət diapazonu

18



6. Dializ aparatı üçün filtrlərin istehsalı üçün tələb olunan xammal,
xammalın yerli bazasının mövcudluğu

23



7. Filtrlər üzrə texniki rəqlament və standartlar

28



8. Yerli istehsalın inkişafı üçün maneələr və imkanlar

34



Ümumi nəticə və təkliflər

38

İNNOVASIYA
YERLİ İSTEHSAL
DAVAMLI İNKİŞAF



DAHA SAĞLAM
CƏMİYYƏT



YERLİ
İSTEHSAL



DAYANIQLI
İQTİSADİYYAT



Dializ aparatı üçün filtr barədə ÜMUMİ MƏLUMAT

Dializ aparatında istifadə olunan **filtr** (tibbi adı ilə **dializator**) hemodializ müalicəsinin əsas hissəsidir. Filtr hemodializ prosesində qanın, dializat məhlulunun və ya dializ üçün istifadə olunan suyun təmizlənməsində iştirak edən filtrasiya komponentidir. Filtrın konkret funksiyası onun dializ sisteminin hansı hissəsində istifadə olunmasından asılıdır. Ona çox vaxt "süni böyrək" də deyilir, çünki böyrəklərin yerinə qanın təmizlənməsi funksiyasını yerinə yetirir.

Dializ filtrinin quruluşu

Dializator silindrik formalı birdəfəlik tibbi məmulatdır və aşağıdakı hissələrdən ibarətdir:

- Minlərlə çox nazik içiboş lif
- Yarımkəçirici membran.
- Qan girişi və çıxışı üçün portlar.
- Dializ məhlulunun (dializatın) daxil olub xaric olması üçün ayrıca kanallar¹.

İş prinsipi

Xəstənin qanı filtrin içindəki nazik liflərdən keçir, dializat isə liflərin xarici hissəsində əks istiqamətdə axır.

Membran vasitəsilə:

- sidik cövhəri,
- kreatinin,
- artıq kalium,
- fosfat,
- artıq su qandan dializ məhluluna keçir.

Eyni zamanda, qan hüceyrələri, zülallar (albumin və s.) membrandan keçmir və qanda qalır².

Filtrin ölçüsü

Dializ filtrinin ölçüsü modelə və filtrasiya səthinin sahəsinə görə dəyişir.

 Model	 Uzunluq	 Diametr	 Membran səthi
 Asahi REXEED-15A	 334 mm	 41 mm	 1,5 m ²
 REXEED-18A	 334 mm	 43 mm	 1,8 m ²
 REXEED-21A	 334 mm	 47 mm	 2,1 m ²
 REXEED-25A	 334 mm	 50 mm	 2,5 m ²

Mənbə: <https://www.asahi-kasei.co.jp/medical/en/dialysis/product/rexeeda/spec.html?utm>

¹ https://freseniusmedicalcare.com/content/dam/fmcna/live/technical-training/documents/training-manual/490114_Rev_E.pdf?utm

² <https://www.niddk.nih.gov/health-information/kidney-disease/kidney-failure/hemodialysis?utm>

İstifadə müddəti

Müasir hemodializatorların böyük hissəsi **birdəfəlik istifadə üçün nəzərdə tutulur**. Yəni bir dializ seansından sonra filtr atılır və növbəti seans üçün yeni filtr istifadə edilir. Məsələn, Fresenius-un Optiflux dializatorlarının istehsalçı təlimatında onların təkrar istifadə üçün nəzərdə tutulmadığı açıq şəkildə qeyd olunur³.

FDA da bildirir ki, **single-use (birdəfəlik) kimi işarələnmiş dializatorlar təkrar istifadə edilməməlidir**⁴.

Keyfiyyət göstəriciləri

Yaxşı dializator aşağıdakı xüsusiyyətlərə malik olmalıdır:

- yüksək toksin təmizləmə qabiliyyəti,
- yüksək biouyğunluq,
- aşağı laxtalanma riski,
- aşağı endotoksin səviyyəsi
- steril və pirogensiz olması.
- yüksək filtrasiya qabiliyyəti;
- membranın bütövlüyü⁵

İstehsalçı şirkətlər

Dünyada geniş istifadə olunan dializator istehsalçıları aşağıdakılardır:

Şirkət	Ölkə	Əsas məhsul	İnternet linki
Fresenius Medical Care	Almaniya/ABŞ	FX, FX CorAL, Optiflux dializatorları	Fresenius Medical Care – Dialyzers
Nipro Corporation	Yaponiya	ELISIO-H, ELISIO-HX, hemofiltrlər	Nipro – Dialyzers
Asahi Kasei Medical	Yaponiya	APS, REXEED, ViE hemodializatorları	Asahi Kasei Medical – Dialysis
Toray Medical	Yaponiya	Filtryzer B3 və digər hollow-fiber dializatorlar	Toray Medical – Filtryzer B3

Bu şirkətlər müxtəlif ölçü və xüsusiyyətlərə malik dializatorlar istehsal edir və seçim xəstənin klinik vəziyyətinə uyğun aparılır.

Filtr bazarı

Dializ filtrləri təkrar və davamlı tələbat formalaşdıran tibbi istehlak məhsulları kateqoriyasına daxildir. Azərbaycanda dializ xidmətlərinin genişlənməsi bu məhsullara tələbat yaradır. Yerli istehsalın yaradılması idxalın müəyyən hissəsinin əvəzlənməsi və gələcəkdə regional bazarlara ixrac baxımından potensial yarada bilər. Ən yüksək texnoloji və investisiya tələbi tam hemodializator istehsalındadır. Daha sadə su və dializat filtrlərinin istehsalına başlamaq isə nisbətən daha real giriş istiqaməti hesab edilə bilər.

Qlobal dializator bazarı üzrə müxtəlif tədqiqatlarda 2025-ci il üçün bazar həcmi təxminən 5–6,1 milyard ABŞ dolları diapazonunda qiymətləndirilir⁶.

³ https://freseniusmedicalcare.com/fileadmin/data/us/pdf/HealthCareProfessionals/Renal_Products/Dialysis/PS_Documentation/02_Instructions_for_use/89-706-44_REV_01-16_Optiflux_IFU.pdf?utm

⁴ <https://www.fda.gov/medical-devices/emergency-situations-medical-devices/reopening-dialysis-clinics-after-restoration-power-and-water?utm>

⁵ https://www.iso.org/obp/ui?_escaped_fragment=_iso%3Astd%3Aiso%3A8637%3A-1%3Aed-2%3Av1%3Aen&utm

⁶ <https://www.grandviewresearch.com/industry-analysis/dialyzer-market-report?utm>

1. Dializ aparatı üçün filtrlərin növləri

Dializ aparatı üçün filtrlər (dializatorlar) müxtəlif meyarlara görə təsnif edilir. Ən geniş istifadə olunan təsnifat aşağıdakı kimidir:

1. Əsas filtr növləri

Filtr növü	Əsas xüsusiyyəti	İstehsalçı şirkətlər
Low-flux (aşağı axınlı)	Kiçik molekulların, xüsusilə sidik cövhərinin çıxarılması; ultrafiltrasiya qabiliyyəti daha aşağıdır	Fresenius – Low Flux Dialyzers
High-flux (yüksək axınlı)	Kiçik və orta molekulların daha effektiv çıxarılması; β_2 -mikroqlobulin kimi orta molekulların xaric edilməsində daha yüksək performans	Fresenius – High Flux Dialyzers
High-volume HDF üçün dializatorlar	Hemodiafiltrasiyada yüksək həcmli konvektiv təmizləmə üçün	Fresenius – FX Dialyzers
Middle-flux (orta axınlı)	Low-flux və high-flux arasında xüsusiyyətlərə malikdir	Nipro – ELISIO Series
Super high-flux / sharp cut-off	Orta molekullu toksinlərin yüksək effektivliklə çıxarılması və albumin itkisini məhdudlaşdırmağa yönəlib	Nipro – ELISIO-HX
Pediatrik dializatorlar	Uşaqlar üçün daha kiçik membran səthi və daha aşağı ekstrakorporal qan həcmi	Fresenius – Pediatric FX Dialyzer

2. Membran materialına görə

Sintetik membranlar

Ən geniş istifadə olunan növdür.

Materiallar:

- Polisulfon (Polysulfone)
- Polietersulfon (Polyethersulfone)
- Poliamid
- Poliakrilonitril
- Polimetilmetakrilat (PMMA)

Üstünlükləri:

- Yüksək biouyğunluq.
- Az iltihab reaksiyası.
- Daha yüksək təmizləmə qabiliyyəti⁷.

Sellüloza əsaslı membranlar

- Sellüloza asetat.
- Sellüloza triasetat.

Əvvəllər geniş istifadə olunsada, hazırda sintetik membranlarla müqayisədə daha az tətbiq edilir⁸.

⁷ <https://www.nipro-group.com/en/our-offer/products-services/elisio-h-dialyzer?utm>

⁸ https://www.nipro-group.com/en/our-offer/products-services/product_category/dialyzers-339?0=1&search=&utm

İstehsal baxımından, ən böyük kommersiya potensialına malik istiqamətlərdən biri **PES və polysulfone hollow-fiber membranlı high-flux dializatorların istehsalıdır**. Nipro-nun ELISIO-H modeli PES membranlı high-flux dializatorudur, Fresenius isə polysulfone əsaslı Optiflux high-flux dializatorlar istehsal edir⁹.

Səth sahəsinə görə

Dializatorun membran sahəsi xəstənin bədən ölçülərinə və dializ ehtiyacına uyğun seçilir:

 Səth sahəsi	 İstifadə
1,0–1,4 m ²	 Uşaqlar və kiçik bədən quruluşu
1,5–1,8 m ²	 Standart böyüklər
1,9–2,2 m ²	 İri bədən quruluşlu xəstələr
2,3–2,5 m ²	 Yüksək təmizləmə tələbi olan xəstələr

Mənbə: <https://www.nipro-expo.jp/en/our-offer/products-services/elisiotm?utm>

Nipro-nun ELISIO-H seriyası 0,9–2,5 m² arasında 8 müxtəlif membran səth sahəsində istehsal olunur¹⁰. Nipro-nun digər məhsul məlumatında isə ELISIO seriyasının 0,9–2,5 m² diapazonunda olduğu göstərilir¹¹.

Sterilizasiya üsuluna görə

Filtrlər müxtəlif üsullarla sterilizasiya olunur:

- Buxarla (Steam sterilization)
- Qamma şüaları ilə
- Elektron şüası (E-beam)
- Etilen oksidlə (ETO) sterilizasiya (hazırda daha az istifadə olunur)¹²

3. İstifadə məqsədinə görə

Filtr növü	İstifadə məqsədi	İstehsalçı şirkətlər
Hemodializ (HD) dializatoru	Qanın kiçik və orta molekullu toksinlərdən təmizlənməsi	Nipro – Dialyzer məhsulları
Hemofiltr (HF)	Qanın əsasən konvektiv üsulla təmizlənməsi və mayenin çıxarılması	Nipro – Renal Products
Hemodiafiltrasiya (HDF) dializatoru	Diffuziya + konveksiya üsullarının birlikdə tətbiqi	Fresenius FX CorAL – HD/HDF/HF istifadə sahələri
High-flux dializator	Orta molekullu uremik toksinlərin daha effektiv çıxarılması	Nipro – ELISIO seriyası
Low-flux dializator	Əsasən kiçik molekulların çıxarılması; daha aşağı keçiricilik	Nipro – ELISIO-L
High cut-off / expanded solute removal	Daha iri molekullu uremik maddələrin, o cümlədən müəyyən zülalların çıxarılması	FDA – Hemodialyzer with expanded solute removal profile

⁹ <https://www.nipro-group.com/en/our-offer/products-services/elisio-h-dialyzer?utm>

¹⁰ <https://www.nipro-group.com/en/our-offer/products-services/elisio-h-dialyzer?utm>

¹¹ <https://www.nipro-expo.jp/en/our-offer/products-services/elisiotm?utm>

¹² <https://pmc.ncbi.nlm.nih.gov/articles/PMC8540739/?utm>

İzolyasiya olunmuş ultrafiltrasiya (UF)	Qandan artıq mayenin çıxarılması	Fresenius FX CorAL – Indications for Use
Xüsusi adsorptiv dializatorlar	Müəyyən toksinlərin və molekulların membran üzərində adsorbsiyası	Baxter/Gambro dialyzer kataloqu

4. Dünya bazarında geniş istifadə olunan əsas dializator seriyaları

1. Optiflux – Fresenius Medical Care

ABŞ bazarında çox geniş istifadə olunan dializator seriyasıdır. Şirkət Optiflux-u ABŞ-da aparıcı dializator markası kimi təqdim edir; F160NRe, F180NRe, F200NRe və F250NRe modelləri mövcuddur¹³.

2. ELISIO – Nipro

ELISIO seriyası **0,9–2,5 m² membran səthi**, low-, middle- və high-flux variantları ilə HD, HF və onlayn HDF üçün nəzərdə tutulur¹⁴.

3. REXEED – Asahi Kasei Medical

REXEED seriyası polysulfone membran əsasında hazırlanır və **low-flux-dan high-flux-a qədər** geniş çeşid təqdim edir; bəzi modellərdə membran səthi **2,5 m²-ə qədərdir**¹⁵.

4. APS – Asahi Kasei Medical

APS seriyası şirkətin uzun müddətdir istehsal etdiyi **high-flux wet polysulfone** dializator seriyasıdır və şirkət onu bestseller məhsul seriyalarından biri kimi təqdim edir¹⁶.

Bu filtrlər ölçü, membran materialı, səth sahəsi və keçiricilik xüsusiyyətlərinə görə fərqlənir və xəstənin klinik vəziyyətinə uyğun seçilir. Müasir hemodializ praktikasında high-flux sintetik membranlı dializatorlar ən geniş istifadə olunan və əksər xəstələr üçün üstünlük verilən seçim hesab olunur.

5. İstehsal üçün tövsiyə olunan məhsul

	Məhsul	 Təklif olunan pay
	High-flux hollow-fiber, 1,6 m ²	 25%
	High-flux hollow-fiber, 1,8 m ²	 30%
	High-flux hollow-fiber, 2,0 m ²	 20%
	Low-flux və digər modellər	 25%

Mənbə: <https://www.nipro-group.com/en/our-offer/products-services/elisio-h-dialyzer?utm>

Nəticə

Azərbaycan üçün yerli istehsal layihəsində ən perspektivli məhsul birdəfəlik, steril, hollow-fiber, high-flux, sintetik membranlı hemodializatorudur. Xüsusilə 1,6–2,0 m² membran səthinə malik modellər ilkin məhsul xəttinin əsasını təşkil edir.

¹³ <https://freseniusmedicalcare.com/en-us/products/disposables/dialyzers/high-flux/?utm>

¹⁴ <https://www.nipro-expo.jp/en/our-offer/products-services/elisiotm?utm>

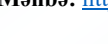
¹⁵ <https://www.asahi-kasei.co.jp/medical/en/dialysis/product/?utm>

¹⁶ <https://www.asahi-kasei.co.jp/medical/en/dialysis/?utm>

2. Filtrlərin texniki və funksional xüsusiyyətləri

Dializ aparatı üçün filtrlərin (dializatorların) texniki və funksional xüsusiyyətləri onların qanın təmizlənməsi, artıq mayenin xaric edilməsi və xəstənin təhlükəsizliyini təmin etmə qabiliyyətini müəyyən edən əsas göstəricilərdir.

1. Texniki xüsusiyyətlər

 Göstərici	 Təsviri
 Membran materialı	Polisulfon (PS), Polietersulfon (PES), Poliamid (PA), Polimetilmetakrilat (PMMA), Sellüloza triasetat (CTA) və s.
 Membran səthinin sahəsi	Adətən 1,0–2,5 m² arasında olur. Böyük səth sahəsi daha yüksək təmizləmə qabiliyyəti təmin edir.
 Liflərin sayı	Təxminən 7 000–15 000 içiboş lif (hollow fiber).
 Liflərin daxili diametri	Təxminən 180–220 mikrometr (µm) .
 Membran qalınlığı	Təxminən 30–50 µm .
 Priming (doldurma) həcmi	Adətən 60–120 ml . Bu, filtrin qanla doldurulması üçün tələb olunan həcmdir.
 Maksimum qan axını (Qb)	Təxminən 200–500 ml/dəqiqə .
 Dializat axını (Qd)	Adətən 500–800 ml/dəqiqə .
 Ultrafiltrasiya əmsalı (KUF)	Təxminən 10–80 ml/saat/mmHg və ya daha yüksək (high-flux modellərdə).
 Sterilizasiya üsulu	Buxar, qamma şüası və ya elektron şüası ilə sterilizasiya.

Mənbə: <https://www.nipro-expo.com/en/our-offer/products-services/elisio-h-dialyzer?utm>

2. Funksional xüsusiyyətlər

	Toksinlərin təmizlənməsi	Filtr aşağıdakı maddələri qandan uzaqlaşdırır: <ul style="list-style-type: none"> • sidik cövhəri (urea), • kreatinin, • sidik turşusu, • kalium, • fosfat, • β2-mikroqlobulin (high-flux və MCO filtrlərdə daha effektiv). 
	Ultrafiltrasiya	Filtr artıq mayeni qandan çıxarmaq qabiliyyətinə malikdir. Bu xüsusiyyət: <ul style="list-style-type: none"> • ödemlərin azalmasına, • arterial təzyiqin tənzimlənməsinə, • ürək yükünün azalmasına kömək edir. 
	Selektiv keçiricilik	Membran: <ul style="list-style-type: none"> • zərərli maddələri və artıq suyu keçirir, • qan hüceyrələrini və əsas plazma zülallarını (xüsusilə albumini) saxlayır. 
	Biouyğunluq	Yüksək biouyğun membranlar: <ul style="list-style-type: none"> • iltihabi reaksiyaları azaldır, • komplement sisteminin aktivləşməsini minimuma endirir, • laxtalanma riskini aşağı salır. 
	Klirens	Klirens filtrin müəyyən maddəni nə qədər effektiv təmizlədiyini göstərir və ml/dəqiqə ilə ifadə olunur. Tipik göstəricilər: <ul style="list-style-type: none"> • Urea: 180–300 ml/dəqiqə • Kreatinin: 170–280 ml/dəqiqə • Fosfat: 140–220 ml/dəqiqə • Vitamin B12 (orta molekullu maddələrin göstəricisi): modeldən asılı olaraq dəyişir. 
	Albumin itkisi	Müasir high-flux və MCO dializatorlarda: <ul style="list-style-type: none"> • albumin itkisi minimum səviyyədə saxlanılır, • HCO filtrlərdə isə daha yüksək ola bilər, buna görə onlar yalnız xüsusi klinik göstərişlərlə istifadə edilir. 

Mənbə: <https://freseniusmedicalcare.com/en/healthcare-professionals/hemodialysis/dialyzers/fx-dialyzers/?utm>

3. Təhlükəsizlik xüsusiyyətləri

Dializator birbaşa qanla təmasda olduğuna görə onun təhlükəsizliyi membranın bütövlüyü, biouyğunluq, sterilizasiya, sızdırmazlıq, endotoksin/pirogen nəzarəti və mexaniki davamlılıq kimi göstəricilərlə qiymətləndirilir. ISO 8637-1:2024 hemodializatorlar və hemodiafilterlər üçün tələbləri və sınaq üsullarını müəyyən edir.

Təhlükəsizlik xüsusiyyəti	Tələb / məqsəd	Mənbə
Membranın bütövlüyü	Qan və dializatın qarışmasının qarşısını almaq. Liflərdə sızma olmamalıdır	FDA – Hemodialyzer Guidance
Qan bölməsinin sızdırmazlığı	Qan dövrəsinin təzyiq altında təhlükəsizliyini təmin etmək	FDA – Nipro FB-U Hemodialyzer 510(k)
Biouyğunluq	Qanla təmasda toksik, immunoloji və digər arzuolunmaz reaksiyaların minimuma endirilməsi	FDA – Hemodialyzer Guidance
Sterillik	Steril məhsulun xəstəyə infeksiya riski yaratmamasını təmin etmək; FDA guidance SAL 10^{-6} səviyyəsini göstərir	FDA – Hemodialyzer Guidance
Sterilizasiya validasiyası	Sterilizasiya prosesinin effektivliyinin təsdiqlənməsi və sterilizasiya metodunun sənədləşdirilməsi	FDA – Hemodialyzer Guidance
Endotoksin/pirogen nəzarəti	Qanda qızdırma və iltihabi reaksiyalara səbəb ola biləcək bakterial endotoksinlərin məhdudlaşdırılması	FDA – Hemodialyzer Guidance
Kimyəvi qalıqların nəzarəti	EtO sterilizasiyası tətbiq edildirsə, EtO, ECH və EG qalıqlarının limitlər daxilində olması	FDA – Hemodialyzer Guidance
Təzyiqə davamlılıq	Müsbət və mənfi təzyiq sınaqları ilə korpusun və qan bölməsinin təhlükəsizliyinin yoxlanılması	FDA – Nipro FB-U Hemodialyzer 510(k)
Mexaniki bütövlük	Korpus, liflər, portlar və birləşmələrin istifadəyə davamlılığının təmin edilməsi	ISO 8637-1:2024
Qan itkisinə qarşı təhlükəsizlik	Membran və liflərdə qüsurların nəticəsində qan itkisinin qarşısının alınması	FDA – Hemodialysis Device Quality Assurance
Paketin bütövlüyü	Sterilliyin və qeyri-pirogenliyin istifadə müddəti ərzində qorunması	FDA – Hemodialyzer Guidance
Rəf ömrü (shelf-life)	Saxlama müddətində membran performans, sızdırmazlıq və steril qablaşdırmanın qorunması	FDA – Hemodialyzer Guidance

Mənbə: <https://www.iso.org/cms/live/live/en/sites/isoorg/contents/data/standard/08/66/86613.html?browse=tc&utm>

4. Texniki göstəriciləri

 Göstərici	 Tipik diapazon
 Membran sahəsi	1,0–2,5 m ²
 Qan axını (Qb)	200–500 ml/dəq
 Dializat axını (Qd)	500–800 ml/dəq
 Ultrafiltrasiya əmsalı (KUF)	10–80 ml/saat/mmHg və ya daha yüksək
 Urea klirensi	180–300 ml/dəq
 Sterilizasiya	Buxar, qamma və ya elektron şüası

Mənbə: <https://www.iso.org/cms/live/live/en/sites/isoorg/contents/data/standard/08/66/86613.html?browse=tc&utm>

5. Standartlara uyğunluq

Dializ filtrləri beynəlxalq standartlara uyğun istehsal olunur. Əsas standartlar bunlardır:

• **ISO 8637** – hemodializ, hemodiafiltrasiya və hemofiltrasiya üçün dializatorlar və əlaqəli sistemlərə dair tələblər;

• **ISO 10993** – tibbi məmulatların bioloji qiymətləndirilməsi (biouyğunluq);

• **ISO 11607** – steril tibbi məmulatların qablaşdırılması;

• **IEC 60601-2-16** – hemodializ avadanlıqlarının elektrik təhlükəsizliyi üzrə xüsusi tələblər.

Bu texniki və funksional göstəricilər dializatorun müalicə effektivliyini, xəstənin təhlükəsizliyini və uzunmüddətli klinik nəticələrini müəyyən edən əsas meyarlardır. Müasir klinik praktikada yüksək biouyğunluğa malik sintetik membranlı high-flux və MCO dializatorlar daha yüksək təmizləmə effektivliyi və daha yaxşı klinik nəticələrə görə geniş istifadə olunur¹⁷.

6. İstehsal üçün kritik texniki tələblər

Dializ filtri istehsalında ən kritik tələblər aşağıdakılardır:

1. Membran məsamələrinin və keçiriciliyinin sabitliyi
2. Qanla təmas edən materialların biouyğunluğu
3. Membranın mexaniki möhkəmliyi
4. Sızdırmazlıq
5. Sterilizasiya prosesinə davamlılıq
6. Endotoksin və mikrobioloji təmizliyin nəzarətdə saxlanması
7. Hər partiyanın keyfiyyət testlərindən keçirilməsi¹⁸

7. Məhsulun əsas üstünlükləri

Yüksək keyfiyyətli dializ filtri:

- qanın effektiv təmizlənməsini;
- artıq mayenin idarə olunmasını;
- qan hüceyrələrinin qorunmasını;
- dializatın təhlükəsizliyini;
- sabit və proqnozlaşdırılan müalicə performansını təmin etməlidir¹⁹.

Nəticə

Dializ filtrlərinin texniki mürəkkəbliyi məhsulun növündən ciddi şəkildə asılıdır. **RO və digər su filtrləri → dializat ultrafiltrləri → hemodializator membranları** istiqamətində texnoloji mürəkkəblik və əlavə dəyər artır. Tam hemodializator istehsalı isə ən yüksək texnoloji, laboratoriya və tənzimləyici tələblərə malik seqmentdir.

¹⁷ <https://www.iso.org/cms/live/live/en/sites/isoorg/contents/data/standard/08/66/86613.html?browse=tc&utm>

¹⁸ <https://www.iso.org/cms/live/live/en/sites/isoorg/contents/data/standard/08/66/86613.html?browse=tc&utm>

¹⁹ <https://freseniusmedicalcare.com/en/healthcare-professionals/hemodialysis/dialyzers/fx-dialyzers/?utm>

3. Azərbaycanda dializ aparatı üçün filtrlərə mövcud tələbat (növlər üzrə)

Azərbaycanda dializ aparatı üçün filtr (dializator/süni böyrək) tələbatını qiymətləndirmək üçün ən düzgün göstərici dializ xəstələrinin sayı və illik hemodializ seanslarının sayıdır.

1. Mövcud bazarın əsas göstəriciləri

TƏBİB-in məlumatına görə, 2023–2025-ci illərdə 650 mindən çox hemodializ seansı həyata keçirilib və hazırda ölkə üzrə təxminən 4200 pasiyent dializ xidməti ilə təmin olunur²⁰.

Bu statistikanı nəzərə alaraq mövcud vəziyyəti dəyərləndirək.

	Göstərici	 Mövcud vəziyyət
	Dializ xidməti alan pasiyentlər	≈ 4 200 nəfər
	2023–2025 hemodializ seansları	>650 000
	Orta illik seans	≈216 700
	Orta gündəlik seans	≈594
	Hemodializ şöbələri	45–54 aralığında, mənbə və tarixdən asılı olaraq
	İşlək hemodializ aparatları	700-dən çox
	Əsas istifadə olunan filtr	Birdəfəlik hemodializator

TƏBİB-in məlumatına görə ölkədə 723 işlək hemodializ aparatı və 54 hemodializ şöbəsi vardır²¹.

2. Filtrlərə illik faktiki tələbat

2025-ci ildə Azərbaycanda **503 892 hemodializ seansı** həyata keçirilib. Eyni dövrdə **4 337 xəstə** xroniki böyrək çatışmazlığı üzrə qeydiyyatda olub və **675 hemodializ aparatı** fəaliyyət göstərmiş²².

Hemodializ zamanı adətən **hər seans üçün bir dializator (dializ filtri)** istifadə edildiyindən, bazarın faktiki illik tələbatı təxminən: **503 892 seans × 1 filtr = 503 892 ədəd dializ filtri/il**

Yəni, **2025-ci il üzrə Azərbaycanda dializ filtrlərinə faktiki tələbat təxminən 500–505 min ədəd/il** səviyyəsində qiymətləndirilə bilər.

Bu yanaşmanı təsdiqləyən əlavə mənbədə də dializ seanslarının həftədə 3 dəfə aparıldığı və filtrlərin dövlət tərəfindən təmin edildiyi qeyd olunur²³.

²⁰ <https://tabib.gov.az/media/press-reliz/158?utm>

²¹ <https://tabib.gov.az/media/xeberler/525?utm>

²² <https://az.trend.az/azerbaijan/society/4132048.html>

²³ <http://xezer-backend.xezer.svc.cluster.local/az/veb-tv/bakinin-dializ-merkezlerinde-sixliq-var>

3. Tələbatın növlər üzrə strukturu

Dializ filtrlərinə tələbatın növlər üzrə strukturu əsasən filtrin membran keçiriciliyinə və istifadə olunan dializ metoduna görə formalaşır. Beynəlxalq mənbələrdə əsas qruplar **low-flux**, **high-flux** və **medium cut-off (MCO)** dializatorlar kimi göstərilir²⁴.

 Dializator növü	 Əsas xüsusiyyəti	 Tələbatdakı mövqeyi
Low-flux 	Kiçik molekul toksinlərin xaric edilməsi; keçiriciliyi aşağıdır	 Nisbətən aşağı
High-flux 	Daha yüksək keçiricilik, orta molekul toksinlərin daha yaxşı xaric edilməsi	 Əsas və ən geniş istifadə olunan növ
MCO (Medium Cut-Off) 	Daha böyük orta molekul toksinlərin xaric edilməsinə imkan verir	 Artan, lakin hələ xüsusi/premium segment
HCO / Super high-flux 	Çox yüksək keçiricilik və geniş molekul diapazonunun təmizlənməsi	 Niş/premium segment

Mənbə: https://www.kidney.org/sites/default/files/2025-04/441-0019_2503_medcutoffdialyzers_infogv2.pdf?utm

4. Bazarın həcmi

Azərbaycan üzrə dializ filtrlərinin **pul ifadəsində bazar həcmi**nə göstərən açıq rəsmi statistika məhdud olduğundan bazarın fiziki həcmi faktiki hemodializ seansları əsasında hesablayacağıq.

2025-ci ildə Azərbaycanda **503 892 hemodializ seansı** həyata keçirilib. Ölkədə 4 337 xroniki böyrək çatışmazlığı xəstəsi, 675 hemodializ aparatı və 46 hemodializ şöbəsi fəaliyyət göstərib²⁵.

Bir hemodializ seansında bir dializatorun istifadə edilməsi qəbul edilərsə, 2025-ci ildə dializ filtrlərinə bazarın fiziki həcmi təxminən 503 892 ədəd, **yəni** 504 min ədəd/il təşkil edir.

TƏBİB-in rəsmi məlumatında da 2023–2025-ci illərdə Dövlət Proqramı çərçivəsində 650 mindən çox hemodializ seansı keçirildiyi və hazırda ölkədə təxminən 4 200 pasiyentin dializ xidməti aldığı bildirilir²⁶.

Beləliklə, Azərbaycan üzrə dializ filtrlərinin faktiki illik bazar həcmi **≈504 min ədəd/il** kimi göstərmək olar.

5. Dializatorların növləri üzrə tələbat

Dializator bazarını iki əsas meyar üzrə bölmək daha məqsəduyğundur:

A. Membran performansına görə

 Dializator növü	 Tələbatın qiymətləndirilməsi
 Low-flux	 Orta
 High-flux	 Yüksək
 High-efficiency	 Orta–yüksək
 High-flux + high-efficiency	 Yüksək
 Xüsusi klinik təyinatlı	 Aşağı

Mənbə: <https://www.sec.gov/Archives/edgar/data/1333141/000110465926019005/fms-20251231x20f.htm?utm>

²⁴ <https://www.nature.com/articles/s41598-024-60831-y?utm>

²⁵ <https://az.trend.az/azerbaijan/society/4132048.html>

²⁶ <https://tabib.gov.az/media/press-reiz/158?utm>

B. Membran səthinin sahəsinə görə tələbat

 Məhsul qrupu	 Təxmini istifadə istiqaməti	 Prioritet
 1,0 m ² -dək	 Xüsusi klinik ehtiyaclar	 Aşağı
 1,0–1,5 m ²	 Standart istifadə	 Orta
 1,5–2,0 m ²	 Əsas kütləvi segment	 Çox yüksək
 2,0–2,5 m ²	 Yüksək effektivlik tələb edən hallar	 Yüksək
 2,5 m ² -dən yuxarı	 Xüsusi ehtiyaclar	 Aşağı

Mənbə: <https://www.nipro-group.com/en/our-offer/products-services/elisio-h-dialyzer?utm>

6. 2026–2030-cu illər üçün tələbat proqnozu

2025-ci ildəki **503 892 seans sayını** baza götürərək, pasiyent sayının tədricən artmasını və yeni hemodializ şöbələrinin açılmasını nəzərə alsaq, ildə təxminən **2,5% artım** ssenarisi qəbul edə bilərik²⁷.

Yeni hemodializ şöbələrinin açılacağı TƏBİB-in məlumatlarında da təsdiqlənir²⁸.

Yuxarıdakı şərtlər daxilində Proqnozu yalnız xəstə sayının artımı ilə deyil, həm də dializ xidmətlərinin genişlənməsi ilə hesablayacağıq.

 il	 Proqnozlaşdırılan hemodializ seansı	 Təxmini dializator tələbatı
 2025 – baza	503 892	 ≈504 000 ədəd
 2026	≈516 500	 ≈517 000 ədəd
 2027	≈529 400	 ≈529 000 ədəd
 2028	≈542 600	 ≈543 000 ədəd
 2029	≈556 200	 ≈556 000 ədəd
 2030	≈570 100	 ≈570 000 ədəd

Mənbə: <https://statisticstimes.com/demographics/country/azerbaijan-population.php?utm>
<https://tabib.gov.az/media/press-reliz/159?utm>

Beləliklə, **2026–2030-cu illərdə Azərbaycanda dializatorlara ümumi tələbatın təxminən 2,7 milyon ədəd** olması proqnozlaşdırıla bilər.

Nəticə

İlkin mərhələdə Azərbaycanın daxili bazarının ölçüsünə ən uyğun variantlardan biri 200–250 min ədəd/il gücündə dializator istehsalı görünür. 250 minlik zavod həm daxili tələbatı təmin edə, həm də sonrakı mərhələdə ixrac üçün müəyyən ehtiyat yarada bilər.

²⁷ <https://tabib.gov.az/media/press-reliz/158?utm>

²⁸ <https://tabib.gov.az/media/press-reliz/159?utm>

4. Azərbaycanca dializ aparatı üçün filtirlərin idxal statistikası (ölkələr, məhsul növləri son 3 il üzrə)

Azərbaycanda dializatorlar üçün istifadə olunan gömrük təsnifatını digər tibbi cihazlardan ayırmadan **HS 901890** üzrə bütün idxalı “dializator idxalı” kimi göstərsək düzgün məlumat əldə edə bilməyəcəyik. Çünki WITS-də 901890 çox geniş tibbi cihaz qrupudur. Məsələn, 2024-cü ildə bu qrup üzrə Azərbaycanın ümumi idxalı **33,50 mln ABŞ dolları və 12,23 mln ədəd** olub. Lakin bunun hamısı dializator deyil²⁹.

Odur ki, idxal saatistikasını müəyyənləşdirmək üçün Beynəlxalq təsnifatda **HS 9018.90.30** “renal dialysis equipment (artificial kidneys, kidney machines and dialysers)” – yəni **böyrək dializi avadanlığı, süni böyrəklər və dializatorlar** kimi müəyyən edilmiş koddan istifadə edəcəyik³⁰.

Bu səbəbdən Azərbaycan bazarının araşdırılmasında əsas diqqəti **90189030/9018903000** səviyyəsində olan məhsul məlumatlarına yönəldəcəyik. Azərbaycan Dövlət Gömrük Komitəsinin statistik məlumatları da HS/XİF MN nomenklaturasına əsaslanır³¹.

1. 2023–2025 üzrə idxal

İl	Əsas mənşə ölkələri	İdxal məhsulları	Qiymətləndirmə
2023	   Türkiyə, Çin və digər ölkələr	  Hemodializ sərfiyyatları, dializator və əlaqəli məhsullar	 İdxaldan yüksək asılılıq
2024	     Türkiyə, Çin, Hindistan, Yaponiya və s.	  High-flux dializatorlar, hollow-fiber dialyzers, Fresenius tipli dializatorlar	 Türkiyə əsas təchizat kanallarından biridir
2025	   Türkiyə, Çin, digər Asiya və Avropa istehsalçıları	  High-flux, hollow-fiber və digər birdəfəlik dializatorlar	 Tələbatın davamlı olması gözlənilir

2024-cü ildə Türkiyədən Purifier H170 1.7 m² High Flux Dialyzer, Purifier H180 1.8 m², Purifier H200 2.0 m², WEGO HF20/HF22 və Fresenius dializatorları idxal olunub³².

Cədvəldən göründüyü kimi Azərbaycan üçün dializator bazarında Türkiyə əsas təchizatçı olmuşdur.

2. İdxal məhsulları

Məhsul növü	Nümunələr	Tələbat
 High-flux dializator	Purifier H160, H180, H200	 Çox yüksək
 Hollow-fiber dializator	WEGO HF15, HF20, HF22	 Çox yüksək
 Polysulfone membrane dialyzer	WEGO və analogi məhsullar	 Çox yüksək
 1.0–1.5 m ²	H100, H120, H150/160	 Zəif
 1.6–1.8 m ²	H160, H170, H180	 Çox yüksək
 2.0 m ² ətrafı	H200 və analogi	 Yüksək
 Low-flux	F15 və analogi	 Zəif
 Fresenius dialyzer	FX seriyası və analogi	 Çox yüksək

²⁹ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/nomen/h5/product/901890?utm>

³⁰ <https://www.thetradehub.eu/en/customs/trade/90189030?utm>

³¹ <https://customs.gov.az/en/faydali/gomruk-statistikasi/tariff-statistics/?utm>

³² <https://www.volza.com/p/hsn-code-842129800011/export/?utm>

2024-cü il üzrə idxal məlumatlarında NOVAHF 160 B16HF, NOVAHF 180 B18HF, WEGO HF15/HF20/HF22 və Purifier H100/H160/H180/H200 kimi məhsulların idxalı çox yüksək olmuşdur³³.

2023-cü ildə HS 9018.90 üzrə Azərbaycanın idxalı 38,67 mln ABŞ dolları olub. Əsas mənbələr Almaniya – 7,49 mln \$, Çin – 5,55 mln \$, ABŞ – 4,72 mln \$, Türkiyə – 3,90 mln \$ və Meksika – 2,36 mln \$ olub³⁴.

2024-cü ildə isə ümumi idxal 33,50 mln ABŞ dollarına və 12,23 mln ədədə düşüb. Əsas təchizatçılar Almaniya – 8,09 mln \$, Türkiyə – 5,60 mln \$, ABŞ – 5,20 mln \$, Çin – 5,19 mln \$ və Yaponiya – 2,02 mln \$ olub³⁵.

3. Filtrasiya və təmizləmə avadanlıqlarının idxalı

2023-cü ildə, mayelərin filtrasiya və təmizlənməsi üçün avadanlıq üzrə Azərbaycanın idxalı **11,75** mln ABŞ dolları olub. Əsas ölkələr Türkiyə (4,23 mln \$), Almaniya (2,45 mln \$), ABŞ (1,29 mln \$), Niderland (0,84 mln \$) və Çin (0,78 mln \$) olub³⁶.

2024-cü ildə eyni qrup üzrə idxal 13,60 mln ABŞ dollarına yüksəlib. Əsas təchizatçılar Türkiyə – 5,60 mln \$, Almaniya – 3,00 mln \$, Çin – 1,16 mln \$, İtaliya – 0,80 mln \$ və Rusiya – 0,66 mln \$ olub³⁷.

4. İdxal məhsullarının bazar payı

 İxracatçı ölkə	 Azərbaycana idxal olunan əsas məhsullar	 Təxmini bazar payı
 Almaniya	 High-flux polisulfon dializatorlar, HDF filtrləri	35–45% 
 Yaponiya	 High-flux və MCO dializatorlar	20–30% 
 Türkiyə	 Almaniya və Yaponiya istehsalı məhsulların distribüisiyası, həmçinin bəzi yerli markalar	10–15% 
 Çin	 Standart low-flux və high-flux dializatorlar	10–15% 
 İsveç	 Xüsusi dializ filtrləri və sərf materialları	5–10% 
 ABŞ	 Xüsusi klinik təyinatlı dializatorlar	<5% 

Mənbə: <https://www.volza.com/p/hsn-code-842129800011/export/?utm>

5. Məhsul növləri üzrə idxal strukturu

 Məhsul növü	 Təxmini pay
 High-flux dializatorlar	80–90% 
 Low-flux dializatorlar	5–15% 
 MCO (Medium Cut-Off)	1–5% 
 HCO və xüsusi filtrlər	<1% 

³³ <https://www.volza.com/p/hsn-code-842129800011/export/?utm>

³⁴ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2023/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/901890?utm>

³⁵ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/nomen/h5/product/901890?utm>

³⁶ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2023/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/842121?utm>

³⁷ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/842121?utm>

2024-cü ildə HS 901890 üzrə Azərbaycana idxalın əsas mənbələri Almaniya – 8,09 mln ABŞ dolları, Türkiyə – 5,60 mln dollar, ABŞ – 5,20 mln dollar, Çin – 5,19 mln dollar və Yaponiya – 2,02 mln dollar **olub**³⁸.

İdxal coğrafiyası

Mövcud statistik məlumatlara əsasən Azərbaycanda dializ və əlaqəli filtrasiya məhsulları üçün əsas potensial təchizat ölkələri aşağıdakılardır:

Almaniya → Türkiyə → ABŞ → Çin → İtaliya → Yaponiya → Fransa → Böyük Britaniya → Cənubi Koreya → Rusiya.

Burada Almaniya və ABŞ daha çox yüksək dəyərli tibbi avadanlıq seqmentində, Çin və Türkiyə isə daha geniş çeşiddə tibbi və filtrasiya məhsullarında əhəmiyyətli mənbələr kimi görünür. HS 8421.29 üzrə 2024-cü ildə ABŞ-dan 11,68 mln \$, Almaniya 4,26 mln \$, Çindən 1,78 mln \$, Fransadan 1,34 mln \$ və Türkiyədən 0,89 mln \$ idxal qeydə alınıb³⁹.

6. Əsas istehsalçı markalar

Azərbaycanda dövlət və özəl dializ mərkəzlərində əsasən aşağıdakı istehsalçıların məhsulları istifadə olunur:

- Fresenius Medical Care (Almaniya)
- B. Braun (Almaniya)
- Nipro (Yaponiya)
- Asahi Kasei Medical (Yaponiya)
- Toray Medical (Yaponiya)
- Baxter (ABŞ)

7. Son 3 il üzrə bazarın xüsusiyyətləri (2023–2025)

2023–2025-ci illər üzrə açıq rəsmi məlumatlar göstərir ki, Azərbaycanda dializ filtrləri bazarı **sabit və yüksək həcmli tibbi sərfiyyat bazarıdır**. TƏBİB-in məlumatına görə, bu üç il ərzində Dövlət Proqramı çərçivəsində **650 mindən çox hemodializ seansı** həyata keçirilib. Bu, dializatorlara davamlı illik tələbat formalaşdırır⁴⁰.

 Göstərici	 2023–2025-ci illərdə bazarın xüsusiyyəti
 Tələbatın xarakteri	Daimi və təkrarlanan tələbat
 Əsas istifadəçi	Dövlət xəstəxanaları və hemodializ şöbələri
 Əsas məhsul	Birdəfəlik istifadə olunan dializator/filtr
 Tələbatın formalaşması	Hemodializ seanslarının sayından birbaşa asılıdır
 Xəstə sayı	Təxminən 4 200 pasiyent dializ xidməti ilə təmin olunur
 İnfrastruktur	Hemodializ şöbələrinin və aparatların sayı artırılır
 Təchizat modeli	Dövlət proqramı çərçivəsində tibbi sərfiyyat təminatı mühüm rol oynayır
 Yerli istehsal	Dializatorların yerli istehsalı üzrə geniş sənaye bazası formalaşmayıb; bazar əsasən idxaldan asılıdır
 Bazarın perspektivi	Sabit, proqnozlaşdırıla bilən və orta müddətdə artım potensialı olan bazar

³⁸ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/nomen/h5/product/901890?utm>

³⁹ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/842129?utm>

⁴⁰ <https://tabib.gov.az/media/press-reliz/158?utm>

TƏBİB-in məlumatına görə 2024-cü ilin sonunda ölkədə **723 işlək hemodializ aparatı və 54 hemodializ şöbəsi** olmuş, 4 mindən çox xəstəyə xidmət göstərilmişdi⁴¹.

Digər tərəfdən, 2025-ci ilin məlumatında yeni dializ aparatlarının alınması, köhnə cihazların dəyişdirilməsi və təmir işlərinin mütləq aparıldığı bildirilir. Bu, dializ xidmətləri ilə yanaşı, dializator və digər tibbi sərfiyyat məhsullarına davamlı tələbatın qorunmasına şərait yaradır⁴².

2023-2025-ci illər üzrə ümumi qiymətləndirmə:

2023–2025-ci illərdə Azərbaycanda dializ filtrləri bazarının əsas xüsusiyyəti davamlı və təkrarlanan tələbatın mövcud olmasıdır. Üç il ərzində 650 mindən çox hemodializ seansının həyata keçirilməsi dializatorlara böyük və sabit istehlak formalaşdırmışdır. Dövlət proqramı çərçivəsində dializ xidmətlərinin maliyyələşdirilməsi, xəstə sayının təxminən 4 200 nəfər olması və hemodializ infrastrukturunun genişləndirilməsi bazarın sabitliyini təmin edən əsas amillərdir⁴³.

8. Mənşə ölkələri üzrə əsas rəqabət

Türkiyə

Azərbaycan üçün ən əhəmiyyətli potensial təchizat mənbələrindən biri Türkiyədir.

Türkiyənin üstünlüyü:

- coğrafi yaxınlıq;
- qısa logistika müddəti;
- tibbi məhsullar üzrə inkişaf etmiş istehsal bazası;
- Azərbaycan səhiyyə bazarı ilə mövcud kommersiya əlaqələri.

2024-cü ildə Türkiyədən regiona Purifier, Fresenius, WEGO və digər dializator məhsullarının çoxsaylı idxalı qeydə alınmışdır⁴⁴.

Bundan əlavə, Türkiyədə fəaliyyət göstərən ixtisaslaşmış tibbi təchizatçılar dializator, dializ filtrləri, fistula iynələri, qan xətləri və digər hemodializ məhsullarını Azərbaycan daxil olmaqla müxtəlif bazarlara təklif edirlər.

Bu vəziyyət göstərir ki Azərbaycan bazarı hazırda dializ sərfiyyatları üzrə idxaldan asılıdır və yerli istehsal üçün idxalı əvəzləmə potensialı mövcuddur⁴⁵.

Çin

Çin də əsas rəqabət mənbələrindən biridir. Xüsusilə **hollow-fiber və polysulfone membranlı dializatorlar** üzrə böyük istehsal potensialına malikdir.

2024-cü ildə Çindən Azərbaycana **WEGO HF15, HF20, HF22 və NOVAHF** kimi məhsullar idxal olunmuşdur⁴⁶.

Hindistan

Hindistan da dializatorların global təchizatçılarından biridir. Açıq ticarət məlumatlarında “dialyzer used in kidney machines” məhsullarının Hindistan mənşəli partiyaları görünür.

⁴¹ <https://tabib.gov.az/media/xeberler/525?utm>

⁴² <https://tabib.gov.az/media/press-reiz/158?utm>

⁴³ <https://tabib.gov.az/media/press-reiz/158?utm>

⁴⁴ <https://www.volza.com/p/bicarbonate-cartridge/import/hsn-code-9018/?utm>

⁴⁵ <chrome-extension://efaidnbmnnnibpcajpcglclefindmkaj/https://www.galatamedical.com/Upload/Brochures-EN.pdf?utm>

⁴⁶ <https://www.volza.com/p/hsn-code-842129800011/export/?utm>

Yaponiya

Yaponiya yüksək texnologiyalı dializator və membran istehsalı ilə seçilir. 2024-cü ildə Yaponiyadan “dialyzer used in kidney machines” məhsulları idxal olunmuşdur⁴⁷.

9. Azərbaycan üçün prioritet məhsullar

	Məhsul	 İlkin prioritet
	High-flux 1.6 m ²	 Çox yüksək
	High-flux 1.7–1.8 m ²	 Çox yüksək
	High-flux 2.0 m ²	 Yüksək
	Hollow-fiber polysulfone	 Çox yüksək
	Low-flux	 Orta
	Xüsusi ölçülü dializatorlar	 Aşağı

Cədvəldən göründüyü kimi ilk mərhələdə 1.6–2.0 m² high-flux hollow-fiber dializatorların istehsalı daha məqsədəuyğundur.

Nəticə

2023-cü ildə 901890 üzrə bütün tibbi cihaz idxalı **38,67 mln dollar / 13,03 mln ədəd** olub. Almaniya, Çin, ABŞ, Türkiyə və Meksika əsas təchizatçılar sırasında olub.

2024-cü ildə isə bu göstərici **33,50 mln dollar / 12,23 mln ədəd** olub. Əsas ölkələr Almaniya, Türkiyə, ABŞ, Çin və Yaponiya olub⁴⁸.

5. Dializ aparatı üçün filtrlərin qiymət diapazonu

Dializ filtrlərinin qiyməti məhsulun **low-flux, high-flux və MCO/premium membran** olmasından, membran sahəsindən, brendindən və satınalma həcminə görə ciddi dəyişir.

 Segment	 Təxmini qiymət, ABŞ dolları/ədəd	 Mənbə
 Low-flux	2–8 \$	Çin istehsalçıları və topdansaş təklifləri
 High-flux	4–10 \$	Çin istehsalçıları/topdansaş bazarı
 Brend high-flux	təxminən 6,5–15 \$	Klinik iqtisadi qiymətləndirmələr və parakəndə təkliflər
 MCO / premium	təxminən 15 \$ və yuxarı	Theranova üzrə iqtisadi qiymətləndirmə

Mənbə: https://www.made-in-china.com/products-search/hot-china-products/Dialyzer_Price.html?utm

⁴⁷ <https://www.volza.com/p/hsn-code-842129800011/export/?utm>

⁴⁸ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/nomen/h5/product/901890?utm>

Məsələn, 2026-cı il təchizatçı məlumatlarında standart high/low-flux dializatorlar üçün 2–5 \$, 4,08–6,98 \$, 6–8 \$ kimi qiymət diapazonları göstərilir. Bunlar əsasən böyük MOQ-lu topdansatış qiymətləridir⁴⁹.

Daha yüksək segmentdə **Theranova MCO dializatorunun ABŞ-da vahid qiyməti 15 \$**, müqayisə edilən high-flux dializatorun qiyməti isə **6,50 \$** kimi götürülüb⁵⁰.

Azərbaycan bazarı üçün istifadə edilə biləcək qiymətləndirmə

Bazar araşdırmasında **idxal, logistika, gömrük, distribyutor marjası və dövlət satınalma qiyməti** nəzərə alınmaqla, ilkin hesablamada belə bir struktur götürmək olar:

- **Low-flux:** 4–8 \$/ədəd
- **High-flux:** 6–12 \$/ədəd
- **MCO/premium:** 12–20+ \$/ədəd

Bu rəqəmlər Azərbaycanın faktiki satınalma qiymətləri deyil, beynəlxalq təchizatçı və klinik iqtisadi məlumatlar əsasında təxmini benchmark qiymətlərdir⁵¹.

2. Məhsullar üzrə təxmini qiymət diapazonları

Beynəlxalq təchizatçı təkliflərinə əsasən dializatorların qiyməti məhsulun növü, membran sahəsi, brend və sifariş həcmindən asılı olaraq dəyişir. Məsələn, hazırkı təchizatçı təkliflərində low-flux və high-flux məhsullar üçün **təxminən 2–10 ABŞ dolları/ədəd** diapazonuna rast gəlinir⁵².

 Məhsul	 Tipik membran sahəsi	 Açıq mənbələrdə olunan qiymət	 müşahidə olunan qiymət	 Təxmini qiymət diapazonu
 Low-flux dializator	1,3–1,9 m ²	təxminən €6–8/ədəd		€5–10
 High-flux dializator	1,5–1,9 m ²	təxminən €6,4–7,2/ədəd		€6–15
 Nipro ELISIO 15H/17H	1,5–1,7 m ²	S14/ədəd pərakəndə təklifdə		\$10–20
 Nipro Cellentia 17H	1,7 m ²	S15,6/ədəd (24-lük qutuda \$373,5)		\$15–25
 Premium/high-performance dializator	1,5–2,5 m ²	bəzi distributor təkliflərində daha yüksək		\$20–40+

Mənbə: <https://freseniusmedicalcare.com/content/dam/fmcna/live/support/documents/product-catalogs/ProductCatalog-FINAL.pdf?utm>

Made-in-China platformasında low/high-flux dializatorlar **\$2–5, \$4–6, \$4.08–6.98** və **\$5–8** diapazonlarında təklif olunur. Daha yüksək spesifikasiyalı bəzi hemodializatorlarda qiymət **\$9–29** səviyyəsinə qədər çıxır⁵³.

1,8 m² səth sahəli low/high-flux dializator üçün ayrıca təklifdə qiymət **\$4,50/ədəd** göstərilir⁵⁴.

3. Azərbaycan bazarı üçün qiymətləndirmə

Azərbaycan üçün qiymət hesablanarkən istehsalçı qiymətinə əlavə olaraq:

- daşınma və logistika;

⁴⁹ https://www.made-in-china.com/products-search/hot-china-products/Dialyzer_Price.html?utm

⁵⁰ <https://onlinelibrary.wiley.com/doi/full/10.1111/hdi.13015?utm>

⁵¹ https://www.biomedsuppliers.com/icu-criticalcare/?currency=USD&items_per_page=96&sort_by=timestamp&sort_order=desc&utm

⁵² https://www.made-in-china.com/products-search/hot-china-products/Dialyzer_Price.html?utm

⁵³ https://www.made-in-china.com/products-search/hot-china-products/Dialyzer_Price.html?utm

⁵⁴ https://www.madeinchina.com/mall/show-Hot-Sales-Low-Flux-and-High-Flux-Dialyzer-Surface-Area-1-8m2_1115933.html?utm

- sığorta;
- gömrük və vergi xərcləri;
- sertifikatlaşdırma və uyğunluğun qiymətləndirilməsi;
- distributor marjası;
- xəstəxana/dializ mərkəzinin satınalma şərtləri nəzərə alınmalıdır.

Bu səbəbdən \$3–9 olan istehsalçı/topdansatış qiymətli dializatorun Azərbaycanda son satış qiyməti daha yüksək olacaqdır.

Yuxarıda qeyd olunmuş əlavələri də nəzərə alsaq Azərbaycan üçün aşağıdakı benchmark diapazonunu götürmək olar:

- **Low-flux: 4–8 \$/ədəd;**
- **High-flux: 4–10 \$/ədəd;**
- **Premium/MCO: 10–20+ \$/ədəd;**
- **Yüksək performanslı HDF dializatorları: 10–25+ \$/ədəd.**

Böyük həcmli satınalmalarda vahid qiymət daha aşağı ola bilər⁵⁵.

Məsələn, B. Braun **Diacap HiPES 15H (1,5 m²)** üçün bir Avropa distributorunda 768 ədəd və daha çox sifarişdə **€6,41/ədəd**, 240–767 ədəd üçün €6,84, daha kiçik partiyada isə €7,20 qiyməti göstərilir⁵⁶.

Nipro **ELISIO 15H və 17H** üçün başqa bir tibbi distributorunda **\$14/ədəd**, Cellentia 17-H üçün isə 24-lük qutuda **\$373,50**, yəni təxminən **\$15,56/ədəd** göstərilir⁵⁷.

Daha böyük səth sahəli Fresenius FX CorAL modelləri **1,4; 1,8; 2,2 və 2,5 m²** variantlarında istehsal olunur. İstehsalçının texniki sənədində onların performans göstəriciləri ISO 8637-1 əsasında verilir⁵⁸.

Topdansatış bazarında Çin istehsalı dializatorlar üçün **\$3–7/ədəd** səviyyəsində təkliflər mövcuddur. Digər təchizatçılarda isə high-flux modellər üçün təxminən **\$2,5–9/ədəd** diapazonu göstərilir⁵⁹.

2026-cı il tibbi təchizat sənədində **Baxter Diacap Ultra DF** dializat filtri üçün 7500 Filippin pesosu, polisulfon/polyethersulfone high-flux dializator üçün isə 1600 peso qiymət göstərilir. Bu rəqəmlər müxtəlif məhsul kateqoriyalarına aid olduğundan birbaşa Azərbaycan bazar qiyməti kimi qəbul edilməməlidir⁶⁰.

4. Azərbaycanda yerli istehsala başlamaq üçün tövsiyə olunan qiymət

Yerli istehsal layihəsi üçün qiyməti yalnız xarici məhsulun satış qiymətinə deyil, **istehsal maya dəyəri + qablaşdırma + sterilizasiya + keyfiyyət nəzarəti + logistika + satış marjası** əsasında müəyyənləşdirmək daha düzgündür.

Beynəlxalq təchizatçı təkliflərində birdəfəlik low/high-flux dializatorların qiyməti təxminən **4–6 ABŞ dolları/ədəd**, digər bir istehsalçıda isə **7–7,5 ABŞ dolları/ədəd** göstərilir⁶¹.

⁵⁵ https://www.made-in-china.com/products-search/hot-china-products/Dialyzer_Price.html?utm

⁵⁶ <https://www.dialysebedarf.de/BBraun-Hiflux/3857-HiB?utm>

⁵⁷ <https://www.synergysurgical.com/product/0-in-date/429-nipro/839-dialysis/?utm>

⁵⁸ https://freseniusmedicalcare.com/content/dam/fmcna/live/support/documents/instructions-for-use/hemodialyzers---ifus/F50028167_01_FX%20CorAL%20HD_US_60-120_CE_240923_v08.pdf?utm

⁵⁹ <https://www.tradekey.com/product-free/Hollow-Fiber-Hemodialysis-Dialyzer-160h-180h-200h-9044258.html?utm>

⁶⁰ <https://pcmc.gov.ph/wp-content/uploads/2026/01/NOA-2026-007-007-MEDILINES.pdf?utm>

⁶¹ https://www.manufactory.com/body-fluid-processing-circulation-device/high-flux-and-low-flux-medical-disposable-hemodialysis-dialyzer-for-renal-replacement-therapy_2027356.html

 Məhsul	 Yerli istehsala başlanğıc üçün tövsiyə olunan topdansasatış qiyməti
 Low-flux dializator	5–6 ABŞ \$/ədəd
 Standart High-flux	6–7 ABŞ \$/ədəd
 Premium High-flux	7–9 ABŞ \$/ədəd
 MCO / yüksək performanslı	10–14 ABŞ \$/ədəd

Mənbə: https://www.manufactory.com/body-fluid-processing-circulation-device/high-flux-and-low-flux-medical-disposable-hemodialysis-dialyzer-for-renal-replacement-therapy_2027356.html

Yeni istehsala başlamaq üçün tövsiyyə:

İlk mərhələdə 6–7 ABŞ dolları/ədəd High-flux dializator üzrə qiymət strategiyası daha real görünür.

Çünki xarici təchizatçıların 4–7,5 dollar diapazonunda qiymətləri ilə rəqabət aparmaq üçün yerli istehsalçı qiyməti həddindən artıq yüksək qoymamalıdır. Eyni zamanda məhsulun steril, birdəfəlik və tibbi cihaz standartlarına uyğun olması səbəbindən 2–3 dollar kimi çox aşağı qiymət realistik olmaya bilər.

TƏBİB-in məlumatına əsasən Azərbaycan bazarında 2025-ci ildə **503 892 hemodializ seansı** həyata keçirilib və bu, təxminən 504 min dializatorluq illik fiziki tələbat bazası deməkdir⁶².

Qeyd olunan 504 min ədəd illik bazar qəbul edilərsə:

- $6 \$ \times 504\,000 = 3,02 \text{ milyon } \$$
- $7 \$ \times 504\,000 = 3,53 \text{ milyon } \$$
- $8 \$ \times 504\,000 = 4,03 \text{ milyon } \$$

Beləliklə, yerli istehsal üçün **6–7 \$/ədəd başlanğıc qiymət** həm bazara daxilolma, həm də idxal məhsulları ilə rəqabət baxımından əsaslandırılmış ilkin benchmark kimi istifadə edilə bilər.

Lakin nəzərə almaq lazımdır ki, tövsiyyə olunan qiymət Azərbaycanın faktiki dövlət satınalma qiyməti deyil bazar araşdırmasının nəticələrinə əsaslanan hədəf qiymətdir. Dövlət satınalmalarında real qiymət tender şərtləri, illik həcm və məhsulun texniki göstəricilərindən asılı olacaq.

5. Geniş yerli istehsal baxımından

Əgər məqsəd Azərbaycanda dializator istehsalının iqtisadi səmərəliliyini hesablamaqdırsa, ilkin benchmark kimi:

- **İdxal/topdansasatış qiyməti:** təxminən \$3–9/ədəd
- **Yüksək segment:** təxminən \$10–30+/ədəd götürmək olar.

Məsələn Azərbaycanda 200–250 min ədəd/il gücündə dializator zavodu üçün ilkin maliyyə həcmi aşağıdakı üç ssenari əsasında götürmək məqsəduyğundur:

- **Aşağı qiymət:** 5 USD/ədəd
- **Baza qiymət:** 8 USD/ədəd
- **Premium:** 12 USD/ədəd⁶³

⁶² <https://az.trend.az/azerbaijan/society/4132048.html>

⁶³ <https://www.synergysurgical.com/product/0-in-date/429-nipro/839-dialysis/?utm>

 Satış qiyməti	 İllik dövriyyə
 5 USD	 1,25 mln USD
 8 USD	 2,00 mln USD
 10 USD	 2,50 mln USD
 12 USD	 3,00 mln USD
 15 USD	 3,75 mln USD

Lakin fəaliyyətə başlamazdan əvvəl yalnız online satış qiymətlərindən istifadə etmək düzgün deyil. Bunun qçqn real **FOB/CIF idxal qiymətləri və Azərbaycan gömrük məlumatları üzrə də araşdırma aparmaq lazımdır.**

Maraqlıdır ki, bəzi təchizatçı mənbələrində hətta **\$3–6/ədəd** səviyyəsində böyük MOQ-li (500–15 000+ ədəd) təkliflər göstərilir⁶⁴.

Nəticə:

Azərbaycanda dializator filtrinin bazar araşdırması üçün praktik qiymət intervalını ilkin olaraq **\$4–15/ədəd**, premium/brend məhsullar üçün isə **\$15–30+** götürmək daha ehtiyatlı yanaşmadır. Nəzərə almaq lazımdır ki, bu qiymətlərə yerli logistika, vergi və distributor marjası daxil deyil.

⁶⁴ <https://freshdi.com/product/Medical-Disposable-Hemodialysis-Dialyzer-Filter-Fiber-Hollow-Fiber-Dialyzer?utm>

6. Dializ aparatı üçün filtrlərin istehsalı üçün tələb olunan xammal, xammalın yerli bazasının mövcudluğu

Dializ aparatı üçün filtr istehsalında xammal seçimi filtrin növündən asılıdır. Hemodializatorun əsas elementi qanla təmas edən yarımkeçirici (semipermeable) membrandır. Müasir dializatorlarda ən çox polisulfon (PS), polietersulfon (PES) və oxşar sintetik membranlardan istifadə olunur. Məsələn, Fresenius-un DIASAFE plus filtrində membran materialı polysulfone, örtük polipropilen, potting materialı poliuretan və bağlayıcı hissə silikon kimi göstərilir⁶⁵.

1. Əsas xammal və komponentlər

 Xammal / komponent	 İstifadə sahəsi	 Azərbaycanda vəziyyət	 Qiymətləndirmə
 Polisulfon (PS)	Əsas dializ membranı	Yerli istehsal müəyyən edilmədi	İdxaldan asılı
 Polietersulfon (PES)	Alternativ yüksək performanslı membran	Yerli istehsal müəyyən edilmədi	İdxaldan asılı
 Polipropilen (PP)	Korpus, örtük, konstruktiv hissələr	Yerli istehsal var	Güclü baza
 Poliuretan (PU)	Membran liflərinin korpusa bərkidilməsi – potting	Yerli tibbi-grade istehsal məhdud	İdxal tələb olunur
 Silikon	Bağlayıcı, sızdırmazlıq, bəzi elastomer hissələr	Tibbi-grade silikon	İdxaldan asılı
 Polietilen (PE/HDPE)	Korpus və bəzi köməkçi hissələr	Yerli istehsal var	Güclü baza
 Qliserin	Membranın emalında/nəmləndirilməsində	Yerli kimya/əczaçılıq mənbələrindən mümkün	İdxaldan yüksək asılı
 PVP (Polyvinylpyrrolidone)	Membranın hidrofillaşdırılması və performansının yaxşılaşdırılması	Əsasən idxal	İdxaldan yüksək asılı
 Su – yüksək təmizlikdə	Membran hazırlanması və yuyulması	Yerli əldə edilə bilər, lakin xüsusi təmizləmə sistemi tələb olunur	İdxaldan asılı
 Sterilizasiya materialları	Hazır filtrin sterilizasiyası	Yerli xidmət/infrastruktur mümkündür	İdxaldan yüksək asılı
 Tibbi-grade yapışdırıcılar	Korpus və bağlantıların birləşdirilməsi	Əsasən idxal	İdxaldan yüksək asılı

Mənbə: <https://www.nipro.co.jp/en/assets/document/business/elisio-h.pdf?utm>

⁶⁵ <https://freseniusmedicalcare.com/tr-tr/saglik-calisanlarna-yonelik/hemodiyaliz/diyalizerler/diasafeplus-dialysis-fluid-filter/?utm>

2. Azərbaycanın ən böyük üstünlüyü – polipropilen

Azərbaycanda dializ filtrinin plastik hissələrinin istehsalı üçün mühüm yerli xammal bazası mövcuddur. SOCAR Polymer Sumqayıt Kimya Sənaye Parkında ildə 184 min ton polipropilen və 120 min ton yüksək sıxlıqlı polietilen istehsal gücünə malikdir. Şirkət öz məhsullarının tibbi təyinatlı məmulatların istehsalında istifadə oluna bildiyini də qeyd edir⁶⁶.

Bu səbəbdən PP → dializ filtrinin korpusu, qapaqları, bəzi bağlantı və konstruktiv hissələri üçün Azərbaycanda xammal təminatı baxımından əlverişli imkan var⁶⁷.

3. Əsas problem – dializ membranının xammalı

Dializ filtri istehsalında ən mürəkkəb və texnoloji baxımdan kritik komponent hollow-fiber (içi boş lif) membranıdır. Bu membranın tipik strukturu: **Polisulfon/PES xammalı → polimer məhlulu → hollow-fiber membran → yuma → hidrofillaşdırma → qurudulma → dializator korpusuna yerləşdirmə**

Lakin qeyd etmək lazımdır ki, bu mərhələdə sadəcə PS və ya PES almaq kifayət etmir.

Membranın:

- məsamə ölçüsü;
- ultrafiltrasiya əmsalı;
- zülal keçiriciliyi;
- qan uyğunluğu;
- mexaniki möhkəmliyi;
- toksikoloji göstəriciləri;
- sterilizasiya dayanıqlılığı da dəqiq idarə olunmalıdır.

Ona görə də Azərbaycanda dializ filtrinin tam istehsalına başlamaq üçün ən böyük texnoloji boşluq membran xammalından daha çox, tibbi-grade hollow-fiber membranın özünün istehsal texnologiyasıdır.

4. Yerli xammal bazasının qiymətləndirilməsi

 Xammal qrupu	 Yerli təminat potensialı	 İstehsala təsiri
 Polipropilen	Yüksək	Filtr korpusunun yerli istehsalına imkan verir
 HDPE/PE	Yüksək	Köməkçi plastik komponentlər
 Polisulfon	Aşağı	İdxal tələb olunur
 PES	Aşağı	İdxal tələb olunur
 PVP	Aşağı	İdxal tələb olunur
 Tibbi PU	Aşağı	İdxal tələb olunur
 Tibbi silikon	Aşağı	İdxal tələb olunur
 Yüksək təmizlikli su	Yüksək potensial	Yerli qurğu ilə hazırlana bilər
 Qablaşdırma materialları	Orta-yüksək	Yerli istehsal mümkündür
 Sterilizasiya	Orta	Müəssisə daxilində təşkil edilə bilər

Mənbə: <https://www.socarpolymer.az/az/?utm>

⁶⁶ <https://www.socarpolymer.az/?utm>

⁶⁷ <https://www.socarpolymer.az/az/products/?utm>

5. İstehsalda istifadə olunan köməkçi materiallar

- N-metil-2-pirolidon (NMP) və ya digər xüsusi həlledicilər;
- Deionizasiya olunmuş (ultratəmiz) su;
- Sterilizasiya üçün qaz və ya qamma-şüa texnologiyası;
- Tibbi dərəcəli qablaşdırma kağızı (Tyvek və ya analoji materiallar);
- Tibbi etiketlər və izlənəbilən markalanma materialları⁶⁸.

6. Potensial təchizatçı ölkələr

Dializ filtrlərinin (dializatorların) Azərbaycanda yerli istehsalına başlanarkən **membran, hollow-fiber, korpus, başlıq komponentləri, yapışdırıcılar, sterilizasiya və istehsal xətti texnologiyası** üzrə əsas potensial təchizatçı ölkələr aşağıdakılardır:

 Ölkə	 Potensial təchizat	 Qiymətləndirmə
 Çin	Dializatorlar, hollow-fiber membranlar, komponentlər, avtomatlaşdırılmış istehsal xətləri	Ən uyğun başlanğıc variantı – geniş təchizatçı bazası və nisbətən aşağı CAPEX
 Hindistan	PES dializatorlar, membranlar, hazır məhsul və komponentlər	Yüksək potensial – qiymət və istehsal təcrübəsi baxımından
 Yaponiya	Yüksək keyfiyyətli membran, dializator texnologiyası, istehsal know-how	Premium texnologiya
 Almaniya	Dializator texnologiyası, yüksək keyfiyyətli tibbi cihazlar və istehsal sistemləri	Premium / yüksək texnologiya
 Türkiyə	Tibbi cihazlar, komponentlər və regional təchizat	Logistika baxımından əlverişli
 Cənubi Koreya	Membran və tibbi cihaz texnologiyaları	Orta–yüksək texnologiya
 ABŞ	Yüksək texnologiyalı membran və tibbi cihaz texnologiyaları	Premium, lakin daha yüksək xərc

Mənbə: https://www.nipro.co.jp/en/corporate/rd-production/factory_device.html

Çin xüsusilə maraqlı variantdır. Məsələn, Çin şirkətləri arasında dializator istehsalı ilə yanaşı **polysulfone/polyethersulfone membranlı hollow-fiber dializator istehsal xəttləri** təklif edən istehsalçılar mövcuddur. Bəzi istehsal xətlərinin illik gücü **500 min–10 milyon ədəd** kimi göstərilir⁶⁹.

Hindistan da mühüm alternativdir. Nipro-nun Hindistandakı zavodu **PES dialyzer** istehsal edir və ISO 13485 keyfiyyət idarəetmə sisteminə malikdir⁷⁰.

Yaponiya üzrə Nipro-nun Odate zavodunda birbaşa **dialyzer istehsalı** aparılır; şirkətin Çin və Hindistanda da dializator istehsal imkanları mövcuddur⁷¹.

Yerli istehsala başlamaq üçün tövsiyyə olunan təchizat modeli:

1-ci seçim – Çin: İstehsal xətti + texnologiya transferi + komponentlər.

⁶⁸ <https://www.nipro.co.jp/en/assets/document/business/elisio-h.pdf?utm>

⁶⁹ <https://www.tradeindia.com/products/hemodialysis-producing-system-2938503.html>

⁷⁰ https://www.nipro.co.jp/en/corporate/rd-production/factory_device.html

⁷¹ https://www.nipro.co.jp/en/corporate/rd-production/factory_device.html

2-ci seçim – Hindistan: Membran və dializator texnologiyası + komponentlərin alınması.

3-cü seçim – Yaponiya/Almaniya: Premium membran və texnologiya, xüsusilə yüksək keyfiyyətli **high-flux/MCO** məhsullar üçün.

Bu yanaşma dünya bazarındakı əsas istehsalçıların coğrafiyası ilə də uyğun gəlir. Elmi icmalda dializator bazarının əsas şirkətləri arasında **Fresenius (Almaniya), Nipro və Toray (Yaponiya), Asahi Kasei (Yaponiya), WEGO (Çin), Baxter (ABŞ)** və digər istehsalçılar göstərilir⁷².

7. Azərbaycanda xammalın lokallaşdırılması

Azərbaycan üçün dializ filtrlərinin istehsalında ən real lokallaşdırma modeli aşağıdakı mərhələlərdən ibarət ola bilər:

 I mərhələ – yüksək lokallaşdırma	<ul style="list-style-type: none">• PP/PE korpus;• qapaqlar;• bağlantı elementləri;• qablaşdırma;• bəzi köməkçi komponentlər.
 II mərhələ – orta lokallaşdırma	<ul style="list-style-type: none">• poliuretan potting;• silikon sızdırmazlıq elementləri;• membranın emalı;• yuma və qurudulma;• sterilizasiya və qablaşdırma.
 III mərhələ – yüksək texnologiyalı lokallaşdırma	<ul style="list-style-type: none">• polysulfone/PES hollow-fiber membranın Azərbaycanda istehsalı;• membranın məsələliliyinin və keçiriciliyinin idarə edilməsi;• dializatorun tam yığılması;• biouyğunluq və sterilizasiya validasiyası.

Mənbə: <https://www.socarpolymer.az/az/products/?utm>

8. Dializator korpusunun istehsalı

Dializatorun xarici korpusu adətən tibbi təyinatlı mühəndislik polimerindən hazırlanır.

Əsas tələblər:

- biouyğunluq;
- sterilizasiyaya davamlılıq;
- mexaniki möhkəmlik;
- kimyəvi dayanıqlıq;
- inyeksiya qəlibləməsinə uyğunluq.

Azərbaycanın PP istehsal bazası bu istiqamətdə xammal baxımından üstünlük yarada bilər.

9. Potting materialı

Hollow-fiber membran lifləri dializatorun korpusunun daxilində xüsusi materialla bərkidilir. Bu prosesdə əsas məqsəd minlərlə membran lifinin korpusa sızdırmaz şəkildə bərkidilməsi və qan tərəfi ilə dializat tərəfinin ayrılmasıdır.

Bunun üçün xüsusi:

- poliuretan əsaslı;
- epoksi əsaslı;
- digər tibbi təyinatlı potting sistemləri istifadə oluna bilər.

Bu xammalın Azərbaycanda geniş miqyaslı dializator istehsalına uyğun tibbi grade formasında yerli bazada mövcudluğu məhduddur. Ona görə ilkin mərhələdə idxal nəzərdə tutulmalıdır⁷³.

⁷² <https://pmc.ncbi.nlm.nih.gov/articles/PMC8540739>

⁷³ <https://www.mdpi.com/2077-0375/11/10/767?utm>

10. Qablaşdırma materialları

Dializator steril tibbi məhsul olduğundan qablaşdırma da istehsalın mühüm hissəsidir.

Lazım olan materiallar:

- tibbi sterilizasiya plyonkası;
- xüsusi kağız;
- Tyvek və ya ekvivalent material;
- plastik blister və ya torba;
- karton qutu;
- etiket;
- barkod/QR kod;
- sterilizasiya indikatorları.

Karton, etiket və bəzi polimer qablaşdırma materiallarını Azərbaycanda istehsal etmək mümkündür. Lakin yüksək səviyyəli sterilizasiya qablaşdırmasının bəzi komponentlərinin idxalı tələb olunur⁷⁴.

11. Təmizlənmiş su

Dializator istehsalında suyun keyfiyyəti xüsusi əhəmiyyət daşıyır. Adi texniki və ya içməli su kifayət etmir. İstehsal müəssisəsində **RO → EDI → ultrafiltrasiya → uyğun təmiz su sistemi** kimi çoxmərhələli su hazırlama sistemi nəzərdə tutulmalıdır⁷⁵.

Azərbaycanın su resursları və sənaye infrastrukturuna görə bu komponentin yerli müəssisədə hazırlanması mümkündür. Bu, xammal baxımından ən rahat lokallaşdırılan komponentlərdən biridir.

12. Yerli istehsal üçün tövsiyyə

250 000 ədəd/il zavod üçün xammal strukturu aşağıdakı kimi olar:

 Xammal qrupu	 Yerli təminat	 İdxal
 Membran polimerləri	—	100%
 Hollow-fiber membran	sonrakı mərhələdə	100% ilkin mərhələdə
 Korpus materialı	Yüksək potensial	Qismən
 Portlar	Orta	Qismən
 Potting materialı	Aşağı	Yüksək
 Qablaşdırma	Yüksək	Qismən
 Karton/etiket	Yüksək	—
 Təmiz su	100% yerli proses	—

Nəticə

Azərbaycanda filtr istehsalının plastik hissəsini kifayət qədər yüksək səviyyədə lokallaşdırmaq mümkündür. Lakin dializ membranının özünün istehsalı üçün xarici texnologiya, xüsusi avadanlıq və tibbi-grade polimerlərin idxalı ilkin mərhələdə zəruridir. SOCAR Polymer-in mövcud PP və HDPE istehsalı yerli xammal bazası baxımından mühüm üstünlükdür⁷⁶.

⁷⁴ <https://nipro.ca/product/elisio/?utm>

⁷⁵ <https://www.iso.org/standard/84370.html?utm>

⁷⁶ <https://www.socarpolymer.az/?utm>

7. Filtrlər üzrə texniki rəqlament və standartlar

Hemodializator (dializ filtri) istehsalında dializator üçün ayrıca “Filtrlər üzrə texniki rəqlament” adlı Azərbaycan texniki rəqlamentinə istinad etmək düzgün deyil. Dializator tibbi cihaz xarakterli məhsuldur və onun texniki tələbləri xüsusi tibbi cihaz standartları ilə müəyyənləşdirilir. Azərbaycanın standartlar kataloqunda **ГОСТ ISO 8637-2012** məhz birdəfəlik istifadə olunan kapilyar, lövhəli və spiral hemodializatorlar, hemofiltrlər və hemokonsentratorlar üçün texniki tələbləri və sınaq üsullarını müəyyən edən standart kimi qeyd olunub⁷⁷.

1. Dializator istehsalı üçün əsas texniki rəqlament və standartlar

 №	 Standart / normativ sənəd	 Tətbiq sahəsi	 Dializator istehsalında əhəmiyyəti
1 	ISO 8637-1:2024	Hemodializator, hemodiafilter, hemofiltr və hemokonsentratorlar	Məhsulun konstruksiyası, performansı, təhlükəsizliyi və sınaq tələblərinin əsas bazası
2 	ISO 13485:2016	Tibbi cihazlar üçün keyfiyyət idarəetmə sistemi	Xammaldan hazır məhsula qədər bütün istehsal prosesinin keyfiyyət sisteminin qurulması
 ISO 14971	Tibbi cihazlarda risklərin idarə edilməsi	Membran qüsuru, sızma, sterillik, material və digər risklərin müəyyənləşdirilməsi və idarə olunması	Çox yüksək
 ISO 10993 seriyası	Tibbi cihazların bioloji qiymətləndirilməsi	Dializatorun qan və toxumalarla təmasından irəli gələn biouyğunluq risklərinin qiymətləndirilməsi	Çox yüksək
 ISO 10993-4	Qanla qarşılıqlı təsirin qiymətləndirilməsi	Hemoliz, tromboz, koagulyasiya və digər qanla qarşılıqlı təsirlərin qiymətləndirilməsi üçün test seçimi	Çox yüksək
 ISO 10993-7	EtO sterilizasiyası qalıqları	Etilen oksidi ilə sterilizasiya tətbiq edilərsə, EO və onun qalıqlarına nəzarət	Yüksək
 ISO 20417	İstehsalçı tərəfindən təqdim edilən məlumatlar	Etiket, istifadə təlimatı, məhsul haqqında məlumat və müşayiətedici sənədlər	Yüksək
 ISO 15223-1	Tibbi cihazlarda simvollar	Qablaşdırma və etiket üzərində standart tibbi simvolların tətbiqi	Yüksək
 ISO 11607 seriyası	Terminal sterilizasiyalı tibbi cihazların qablaşdırılması	Steril baryer sistemi və qablaşdırmanın validasiyası	Çox yüksək
 ISO 11135	Etilen oksidi ilə sterilizasiya	EtO sterilizasiya prosesinin işlənməsi və validasiyası	Yüksək
 ISO 11137 seriyası	Radiasiya ilə sterilizasiya	Qamma və ya elektron şüalanma sterilizasiya seçilərsə	Yüksək
 ISO 11737 seriyası	Sterilizasiya proseslərinin mikrobioloji aspektləri	Bioloji yük və sterilliyin qiymətləndirilməsi	Yüksək
 ISO 14644 seriyası	Təmiz otaqlar	Membran, yığıma və qablaşdırma sahələrində təmiz mühitin idarə edilməsi	Yüksək
 ISO 14644-1	Təmiz otaqların hava təmizliyi	Təmiz otaqların hissəciklərə görə sinifləndirilməsi	Yüksək
 ISO 14644-2	Təmiz otaqların monitorinqi	Təmiz otaqların davamlı monitorinq planı	Orta-yüksək
 GMP prinsipləri	İstehsal prosesinin idarə edilməsi	Gigiyena, sənədləşmə, prosedür nəzarət və çarpaz çirklənmənin qarşısının alınması	Yüksək
 ISO 9001	Ümumi keyfiyyət idarəetməsi	Müəssisənin ümumi idarəetmə sisteminin təkmilləşdirilməsi	Orta
 ISO 17025	Sınaq və kalibrəlama laboratoriyaları	Müəssisə laboratoriyasının sərəştəsinin və sınaq nəticələrinin etibarlılığının təmin edilməsi	Yüksək

Mənbə: <https://www.iso.org/cms/live/live/en/sites/isoorg/contents/data/standard/08/66/86613.html?browse=tc&utm>

⁷⁷ <https://e-standart.gov.az/Standard/Details/5afa2bb4-28f2-42d7-b776-0608a7976e58?utm>

Qeyd: konkret standartların tətbiqi məhsulun dizaynına, sterilizasiya üsuluna, istehsal texnologiyasına və Azərbaycan Respublikasında qüvvədə olan tibbi cihazların dövriyyəsi üzrə tələblərə uyğun olaraq müəyyənəndirilməlidir. ISO 8637-1:2024 dializatora aid əsas xüsusi standartdır⁷⁸.

2. Məhsulun keyfiyyətinə nəzarət

 Nəzarət mərhələsi	 Yoxlanılan göstəricilər	 Nəzarət üsulu	 Nəticə
 Xammalın qəbulu	Polimerin identifikasiyası, təmizlik, fiziki xüsusiyyətlər	Laboratoriya analizi	Xammalın qəbul/rədd edilməsi
 Membran istehsalı	Lif diametri, qalınlıq, keçiricilik	Fiziki və laboratoriya testləri	Membranın uyğunluğu
 Hollow-fiber yığılması	Liflərin sayı və bütövlüyü	Vizual/avtomatlaşdırılmış nəzarət	Yığımın uyğunluğu
 Potting	Sızdırmazlıq və liflərin bərkidilməsi	Təzyiq/sızma testi	Korpusun uyğunluğu
 Korpus	Ölçü, mexaniki möhkəmlik	Ölçmə və mexaniki test	Korpusun uyğunluğu
 Hazır dializator	Urea və digər klirens göstəriciləri	Performans sınaqları	Məhsulun performansı
 Ultrafiltrasiya	UF əmsalı və su keçiriciliyi	Laboratoriya sınağı	Uyğunluq
 Sızdırmazlıq	Qan və dializat tərəfinin ayrılması	Təzyiq/sızma testi	Təhlükəsizlik
 Biouyğunluq	Qanla qarşılıqlı təsir	ISO 10993 seriyası üzrə testlər	Bioloji təhlükəsizlik
 Sterilizasiya	Sterilizasiya prosesinin effektivliyi	Validasiya və monitoring	Steril məhsul
 EtO tətbiq edilərsə	EO qalıqları	Kimyəvi analiz	Qalıq səviyyəsinin uyğunluğu
 Qablaşdırma	Steril baryerin bütövlüyü	Sızma və bütövlük testləri	Steril qablaşdırma
 Son nəzarət	Etiket, seriya nömrəsi, istifadə müddəti	Sənədli və vizual nəzarət	Bazara buraxılış

Mənbə:<https://www.iso.org/cms/live/live/en/sites/isoorg/contents/data/standard/08/66/86613.html?browse=tc&utm>

Dializ aparatı üçün filtrlər (dializatorlar) yüksək riskli tibbi məmulatlar hesab olunur və onların istehsalı, sınağı, sterilizasiyası və keyfiyyətinin idarə olunması beynəlxalq standartlarla tənzimlənir. Azərbaycanda ayrıca yalnız dializ filtrlərinə həsr olunmuş texniki rəqlament mövcud deyil. Bu məhsullar tibbi məmulatlara dair ümumi tələblərə uyğun olaraq dövriyyəyə buraxılır və əsasən ISO, IEC və Avropa İttifaqının tibbi məmulatlar üzrə tələbləri tətbiq edilir⁷⁹.

⁷⁸ [ISO 8637-1:2024 — Hemodialysers and related equipment](https://www.iso.org/standard/86613.html?utm)

⁷⁹ <https://www.iso.org/standard/86613.html?utm>

3. Əsas beynəlxalq standartlar⁸⁰

 Standart	 Tətbiq sahəsi
ISO 8637-1:2024	Hemodializatorlar, hemodiafiltrlər, hemofiltrlər və hemokonsentratorlar üçün texniki tələblər və sınaq metodları.
ISO 8637-2	Dializatorlarda istifadə olunan ekstrakorporal qan magistralları üçün tələblər.
ISO 8637-3	Plazmafiltrlər üçün texniki tələblər.
ISO 23500 seriyası	Hemodializ və əlaqəli terapiyalar üçün suyun və dializatın hazırlanması, keyfiyyətinin idarə olunması.
ISO 10993 seriyası	Tibbi məmulatların bioloji qiymətləndirilməsi (biouyğunluq, sitotoksiklik, sensibilizasiya və s.).
ISO 11135	Etilen oksidlə sterilizasiya prosesinin validasiyası.
ISO 11137	Qamma və elektron şüası ilə sterilizasiya.
ISO 11607	Steril tibbi məmulatların qablaşdırılması və qablaşdırmanın validasiyası.
ISO 13485:2016	Tibbi məmulat istehsalçıları üçün keyfiyyət idarəetmə sistemi.
IEC 60601-2-16	Hemodializ və əlaqəli avadanlıqların elektrik təhlükəsizliyi üzrə xüsusi tələblər.

4. Avropa İttifaqının normativ tələbləri

Avropa bazarında dializ filtrləri aşağıdakı normativ sənədlərə uyğun olmalıdır:

- **Medical Device Regulation (MDR) (EU) 2017/745** – tibbi məmulatların təhlükəsizliyi, klinik qiymətləndirilməsi, CE nişanlanması və bazara çıxarılması üçün əsas hüquqi sənəddir.
 - CE - uyğunluq qiymətləndirilməsi və istehsalçının texniki faylının hazırlanması.
- Bu tələblər məhsulun Avropa İttifaqında satışına imkan verir⁸¹.

ISO 8637-1 standartının əsas texniki tələbləri

Bu standart dializ filtrləri üçün aşağıdakı məsələləri tənzimləyir:

- konstruksiya və materiallara dair tələblər;
- membranın performans göstəriciləri;
- urea və digər maddələrin klirens göstəriciləri;
- ultrafiltrasiya əmsalının (KUF) təyin edilməsi;
- sızma və mexaniki möhkəmlilik sınaqları;
- sterilik və qablaşdırma tələbləri;
- markalanma və istifadə təlimatı;
- laborator sınaq metodları⁸².

5. İstehsal müəssisəsinə qoyulan tələblər

Dializ filtrləri istehsal edən müəssisə adətən aşağıdakı standartlara uyğun fəaliyyət göstərməlidir:

- **ISO 13485** sertifikatlı keyfiyyət idarəetmə sistemi;
- **ISO 14644** standartına uyğun təmiz otaqlar;
- proseslərin validasiyası;
- sterilizasiya prosesinin validasiyası;
- məhsulun tam izlənilə bilməsi;
- risklərin idarə olunması üzrə **ISO 14971** standartının tətbiqi⁸³.

⁸⁰ <https://www.iso.org/standard/86613.html?utm>

⁸¹ <https://eur-lex.europa.eu/eli/reg/2017/745/2024-07-09/eng?utm>

⁸² <https://www.iso.org/standard/86613.html?utm>

⁸³ <https://www.iso.org/standard/59752.html?utm>

6. Azərbaycanca tətbiq olunan tələblər

Azərbaycanda dializ filtrləri:

- tibbi məmulat kimi dövlət qeydiyyatından keçməli;
- təhlükəsizlik və keyfiyyət göstəricilərini təsdiq edən uyğunluq sənədlərinə malik olmalı;
- istehsalçı tərəfindən ISO 13485 və digər müvafiq beynəlxalq standartlara uyğun istehsal edilməlidir⁸⁴.

Hazırda ölkədə bu məhsul üzrə ayrıca milli standart olmasa da, **ГОСТ ISO 8637-2012** (ISO 8637 standartının uyğunlaşdırılmış versiyası) elektron standart bazasında da mövcuddur və texniki istinad sənədi kimi istifadə oluna bilər⁸⁵.

7. İnvestisiya layihələri üçün tövsiyə olunan standartlar paketi

Dializ filtrlərinin istehsalını planlaşdıran müəssisə üçün aşağıdakı standartlar minimum baza hesab olunur:

1. ISO 8637-1 – Dializatorların texniki tələbləri.
2. ISO 13485 – Keyfiyyət idarəetmə sistemi.
3. ISO 10993 – Biouyğunluq sınaqları.
4. ISO 14971 – Risklərin idarə olunması.
5. ISO 11135 və ya ISO 11137 – Sterilizasiya.
6. ISO 11607 – Steril qablaşdırma.
7. ISO 14644 – Təmiz otaqlar.
8. MDR (EU) 2017/745 – CE nişanlanması və Avropa bazarına çıxış.

Mənbə: <https://www.iso.org/standard/63448.html?utm>

<https://www.iso.org/standard/86613.html?utm>

<https://www.iso.org/standard/72704.html?utm>

Bundan əlavə, məhsulun xüsusiyyətindən asılı olaraq ISO 10993 seriyasının digər hissələri də tətbiq oluna bilər. Məsələn, materialların fiziki-kimyəvi xarakteristikası üçün **ISO/TS 10993-19:2020** istifadə oluna bilər⁸⁶.

Bu standartların tətbiqi məhsulun beynəlxalq bazarlarda rəqabət qabiliyyətini və tənzimləyici tələblərə uyğunluğunu təmin edən əsas texniki baza hesab olunur.

8. Risklərin idarə edilməsi

Dializatorun istehsalında **risklərin idarə edilməsi** ayrıca sistem kimi qurulur.

Praktik olaraq aşağıdakı risklər qiymətləndirilir:

 Risk	 Nümunə
 Membran qüsuru	Lifdə deşik və ya qırılma
 Sızma	Qan tərəfi ilə dializat tərəfinin qarışması
 Material riski	Biouyğun olmayan material
 Sterillik riski	Mikroorqanizmlərin mövcudluğu
 Kimyəvi risk	İstehsal qalıqları
 Mexaniki risk	Korpusun zədələnməsi
 Performans riski	Klirensin normadan aşağı olması
 Qablaşdırma riski	Steril baryerin pozulması

Risklərin idarə edilməsi üçün tibbi cihazlar üzrə **ISO 14971** tətbiq olunur⁸⁷.

⁸⁴ <https://www.iso.org/standard/59752.html?utm>

⁸⁵ <https://e-standard.gov.az/Standard/Details/5afa2bb4-28f2-42d7-b776-0608a7976e58?utm>

⁸⁶ <https://www.iso.org/standard/75138.html?utm>

⁸⁷ <https://www.iso.org/standard/72704.html?utm>

9. Sterilizasiya

Dializator birdəfəlik steril məhsul kimi istehsal olunacaqsa, sterilizasiya prosesi xüsusi əhəmiyyət daşıyır. Əgər **etilen oksidi (EO/EtO)** sterilizasiyası seçilirsə, sterilizasiya prosesinin özü ilə yanaşı EO qalıqları da qiymətləndirilməlidir. ISO-nun tibbi cihazlar üzrə standartlar siyahısında **ISO 10993-7** etilen oksid sterilizasiyasından qalan qalıqları qiymətləndirir⁸⁸.

Sterilizasiya mərhələsində aşağıdakılar nəzərdə tutulmalıdır:

sterilizasiya prosesi → validasiya → sterilizasiya parametrlərinə nəzarət → qalıq maddələrin analizi → steril qablaşdırmanın yoxlanması.

Sterilizasiya metodunun seçimi məhsulun materiallarına və istehsal texnologiyasına əsasən müəyyən edilməlidir⁸⁹.

10. Məhsul üzrə əsas texniki göstəricilər

 Fiziki göstəricilər	<ul style="list-style-type: none">• dializatorun ümumi ölçüləri;• membran səthi;• hollow-fiber sayı;• membran liflərinin daxili diametri;• membran qalınlığı;• korpus materialı;• qan və dializat portlarının xüsusiyyətləri.
 Performans göstəriciləri	<ul style="list-style-type: none">• urea klirensi;• kreatinin klirensi;• fosfat klirensi;• vitamin B12 kimi orta molekullar üzrə göstəricilər;• ultrafiltrasiya əmsalı;• qan axını qabiliyyəti;• dializat axını;• təzyiq itkisi.

Mənbə: <https://www.fda.gov/medical-devices/guidance-documents-medical-devices-and-radiation-emitting-products/content-premarket-notifications-conventional-and-high-permeability-hemodialyzers-guidance-industry>

Bu göstəricilər məhsul modelindən asılı olaraq ISO 8637-1:2024 üzrə müəyyən edilmiş sınaq yanaşmaları ilə yoxlanılır⁹⁰.

11. Membran üçün texniki tələblər

Əgər istehsalda PES və ya polysulfone high-flux membran nəzərdə tutulursa, texniki spesifikasiyada aşağıdakılar ayrıca müəyyən edilməlidir:

- polimerin kimyəvi tərkibi;
- membranın hidrofiliyi;
- məsamə strukturunun xüsusiyyətləri;
- liflərin mexaniki möhkəmliyi;
- membranın keçiriciliyi;
- protein adsorbsiyası;
- qan komponentləri ilə uyğunluq;
- istehsal qalıqlarının səviyyəsi;
- sterilizasiyadan sonra performansın qorunması.

Burada konkret limitlər seçilmiş membran texnologiyası və təsdiqlənmiş məhsul dizaynı əsasında laboratoriya və validasiya nəticələri ilə müəyyən edilməlidir⁹¹.

⁸⁸ <https://www.iso.org/sectors/health/medical-equipment?utm>

⁸⁹ <https://www.iso.org/standard/59752.html?utm>

⁹⁰ <https://www.iso.org/standard/86613.html?utm>

⁹¹ <https://www.iso.org/standard/86613.html?utm>

12. Zavodun keyfiyyət nəzarəti

250 min ədəd/il gücündə müəssisə üçün ayrıca **Keyfiyyət Nəzarət və R&D laboratoriyası** yaradılması məqsəduyğundur.

Xammal laboratoriyası

- polimerin identifikasiyası;
- nəm;
- təmizlik;
- fiziki-kimyəvi göstəricilər.

Membran laboratoriyası

- lif diametri;
- membran qalınlığı;
- keçiricilik;
- mexaniki möhkəmlik;
- por strukturunun nəzarəti.

Hazır məhsul laboratoriyası

- klirens;
- ultrafiltrasiya;
- sızdırmazlıq;
- təzyiq;
- lif bütövlüyü;
- sterillik;
- endotoksin;
- biouyğunluq üzrə tələb olunan sınaqlar.

Mənbə: <https://www.iso.org/standard/59752.html?utm>

13. Azərbaycanda tətbiq

Burada mühüm fərq ISO standartına uyğunluq ilə Azərbaycanda tibbi cihazın bazara buraxılması üçün tələb olunan hüquqi prosedur arasındadır. Bu səbədən yerli istehsalçı üçün iki istiqamət paralel aparılmalıdır:

A. Texniki uyğunluq

ISO 8637-1 + ISO 13485 + ISO 10993 + ISO 14971 və məhsula tətbiq olunan digər standartlar⁹².

B. Azərbaycan Respublikasının tibbi cihazların dövriyyəsinə dair milli tələbləri

Məhsulun Azərbaycanda tibbi cihaz kimi qeydiyyatı, uyğunluğun qiymətləndirilməsi, etikətlənməsi, texniki sənədləri və bazara çıxarılması üzrə qüvvədə olan Azərbaycan qanunvericiliyi ayrıca yoxlanmalıdır⁹³.

14. İstehsal üçün tövsiyə olunan standartlar paketi

Nº	Standart	Layihədə rolu
1	ISO 8637-1:2024	Dializatorun əsas məhsul standartı
2	ISO 13485:2016	Tibbi cihaz istehsalında QMS
3	ISO 10993 seriyası	Biouyğunluq və qanla qarşılıqlı təsir
4	ISO 14971	Risqlərin idarə edilməsi
5	ISO 10993-7	EtO sterilizasiyası qalıqları tətbiq edilərsə
6	ISO 20417	İstehsalçı tərəfindən təqdim edilən məlumatlar
7	Tətbiq olunan sterilizasiya standartları	Sterilizasiya prosesinin validasiyası
8	Tətbiq olunan qablaşdırma standartları	Steril bayerin qorunması

⁹² <https://www.iso.org/standard/86613.html?utm>

⁹³ https://frameworks.e-qanun.az/12/f_12128.html?utm

ISO 20417 standartı tibbi cihaz istehsalçısının istifadəçiyə təqdim etməli olduğu məlumatların hazırlanması ilə əlaqəli standartlar sırasındadır⁹⁴.

Nəticə
Azərbaycanda dializator istehsalı üçün texniki bazanın nüvəsini **ISO 8637-1:2024 + ISO 13485:2016 + ISO 10993 + ISO 14971 kompleksi təmin edir**. Xüsusilə **ISO 8637-1:2024** birbaşa hemodializatorların tələblərini və sınaq metodlarını əhatə etdiyindən məhsulun texniki rəqlamentinin hazırlanmasında əsas sənəd hesab olunur⁹⁵.

8. Yerli istehsalın inkişafı üçün maneələr və imkanlar

Azərbaycanda **birdəfəlik hemodializatorların (dializ filtrlərinin)** yerli istehsalının yaradılması idxaldan asılılığın azaldılması, tibbi cihaz sənayesinin inkişafı və regional ixrac imkanlarının formalaşdırılması baxımından perspektivli istiqamət ola bilər. Lakin məhsulun qanla birbaşa təmas etməsi və steril tibbi cihaz olması səbəbindən istehsalı daha mürəkkəbdir.

1. Əsas maneələr

Nö	Maneə	Problemin mahiyyəti	Təsir səviyyəsi	Mümkün həll
1	Membran texnologiyasının olmaması	PES və polysulfone hollow-fiber membranlarının istehsalı yüksək texnologiya və təcrübə tələb edir	Çox yüksək	İlk mərhələdə hazır membran idxalı, sonrakı mərhələdə membran istehsalının lokallaşdırılması
2	Xüsusi xammaldan idxal asılılığı	PES, polysulfone, PVP və xüsusi tibbi kimyəvi maddələrin yerli təchizatı məhduddur	Çox yüksək	Uzunmüddətli idxal müqavilələri və alternativ təchizatçıların yaradılması
3	Yüksək ilkin investisiya	Membran xətti, cleanroom, sterilizasiya, laboratoriya və avtomatlaşdırma ciddi kapital tələb edir	Yüksək	Layihənin mərhələli həyata keçirilməsi və dövlət investisiya təşviqlərindən istifadə
4	Sertifikatlaşdırma və qeydiyyat	Məhsul tibbi cihaz olduğundan geniş texniki və klinik/bioloji qiymətləndirmə tələb olunur	Çox yüksək	Layihənin əvvəlindən regulatory/quality-management komandası yaratmaq
5	Təcrübəli kadr çatışmazlığı	Tibbi membran, biouyğunluq, sterilizasiya və tibbi cihaz QA sahəsində mütəxəssis bazası məhduddur	Yüksək	Xarici texnologiyalar + yerli mühəndislərin hazırlanması
6	Texnologiyanın transferi	Hollow-fiber membran texnologiyası kommersiya baxımından həssas və mürəkkəbdir	Yüksək	Texnologiya sahibi şirkətlə lisenziya/JV modeli
7	Dövlət satınalmalarına çıxış	Əsas alıcıların tələblərinə uyğun məhsul spesifikasiyasının hazırlanması vacibdir	Yüksək	Tender tələblərinin əvvəlcədən öyrənilməsi və məhsulun həmin spesifikasiyalara uyğunlaşdırılması
8	Miqyas problemi	Daxili bazar yüksək həcmdə deyil; zavodun tam gücü ilə işləməsi üçün ixrac lazım ola bilər	Orta-yüksək	Azərbaycan + regional ixrac strategiyası
9	Keyfiyyətə nəzarət xərcləri	Hər partiyanın performans, sızma, sterillik və digər testlərdən keçirilməsi tələb olunur	Yüksək	Avtomatlaşdırılmış laboratoriya və prosesdaxili nəzarət
10	İdxal olunan məhsullarla qiymət rəqabəti	Böyük istehsalçılar miqyas iqtisadiyyatından yararlanırlar	Yüksək	Yerli logistika üstünlüyü + rəqabətli maya dəyəri + dövlət satınalmalarında yerli istehsala uyğun mexanizmlər

Mənbə: <https://pmc.ncbi.nlm.nih.gov/articles/PMC13130945/>

⁹⁴ <https://www.iso.org/sectors/health/medical-equipment?utm>

⁹⁵ <https://www.iso.org/standard/86613.html?utm>

2. Ən böyük texnoloji maneə – membran

İstehsal üçün ən çətin hissə dializatorun korpusunun istehsalı deyil, yüksək keyfiyyətli yarımkeçirici hollow-fiber membranın hazırlanmasıdır⁹⁶.

Membran aşağıdakı xüsusiyyətləri eyni zamanda təmin etməlidir:

- yüksək və idarə olunan keçiricilik;
- lazımi məsamə strukturu;
- mexaniki möhkəmlik;
- biouyğunluq;
- qanla uyğunluq;
- aşağı arzuolunmaz protein adsorbsiyası;
- sterilizasiyaya davamlılıq;
- hər partiyada eyni performans⁹⁷.

Bu səbəbdən ilk mərhələdə hazır sertifikatlaşdırılmış hollow-fiber membranın idxalı, Azərbaycanda isə son məhsulun yığılması daha real biznes modeli ola bilər.

3. Əsas imkanlar

Nö	İmkan	Azərbaycana üstünlüyü	Potensial
1	 Daimi daxili tələbat	Hemodializ davamlı tibbi xidmət olduğundan birdəfəlik dializatora ehtiyac yaradır	Yüksək
2	 İdxalın əvəzlənməsi	Xaricdən alınan məhsulun bir hissəsi yerli istehsalla əvəz edilə bilər	Yüksək
3	 Neft-kimya bazası	Yerli polimer sənayesi korpus və plastik komponentlərin lokallaşdırılmasına imkan yarada bilər	Yüksək
4	 Sumqayıt sənaye infrastrukturu	Kimya və polimer sənayesi ilə kooperasiya imkanları	Yüksək
5	 Qablaşdırma sənayesi	Karton, etiket və məluyən qablaşdırma materiallarının yerli istehsalı mümkündür	Orta-yüksək
6	 Regional ixrac	Cənubi Qafqaz və digər yaxın bazarlara çıxış imkanı	Orta-yüksək
7	 Texnologiya transferi	Xarici istehsalçı ilə JV və ya lisenziya əsasında texnologiya əldə etmək mümkündür	Yüksək
8	 Tibbi cihaz sənayesinin inkişafı	Dializator digər tibbi sərfiyyatların istehsalı üçün baza yarada bilər	Çox yüksək
9	 Yerli əlavə dəyərin artırılması	Korpus, port, qablaşdırma və digər komponentlər lokallaşdırıla bilər	Yüksək
10	 İstehsalın şaxələndirilməsi	Gələcəkdə hemofilter, hemokonsentrator və digər qan təmizləmə məhsullarına keçid mümkündür	Yüksək

Mənbə: <https://www.grandviewresearch.com/industry-analysis/dialyzer-market-report>

⁹⁶ <https://pmc.ncbi.nlm.nih.gov/articles/PMC11867156>

⁹⁷ <https://www.nipro-group.com/en/our-offer/products-services/elisio-h-dialyzer?utm>

4. SWOT təhlili



5. Yerli istehsal baxımından qiymətləndirmə

Qısa və orta müddətdə **tam membran istehsalının** qurulması yüksək riskli və kapital tutumlu ola bilər. Buna görə daha real mərhələli yanaşma məqsədəuyğundur:

I mərhələ	<ul style="list-style-type: none"> Hollow fiber membranlarının idxalı. Korpusun istehsalı və ya yığılması. Dializatorun yığılması, sterilizasiyası və qablaşdırılması.
II mərhələ	<ul style="list-style-type: none"> Plastik komponentlərin tam yerli istehsalı. Qismən membran istehsalı texnologiyasının mənimsənilməsi.
III mərhələ	<ul style="list-style-type: none"> Tam texnoloji dövrə malik istehsal. CE nişanlı məhsulla regional ixrac.

6. Yerli istehsal üçün SWOT təhlili



7. Yekun qiymətləndirmə

Maneələr: yüksək texnologiya, xüsusi membran xammalının idxalı, sertifikatlaşdırma, kadr və ilkin investisiya.

İmkanlar: davamlı daxili tələbat, idxalın əvəzlənməsi, Azərbaycanın neft-kimya və sənaye bazası, yerli komponentlərin istehsalı və regional ixrac.

Nəticə

Mövcud şəraitdə Azərbaycanda tam texnoloji dövrə malik dializ filtri istehsalının qurulması texniki və maliyyə baxımından çətin olsa da, idxal olunan membranlar əsasında yerli yığım, sterilizasiya və qablaşdırma modeli daha real və iqtisadi cəhətdən əsaslandırılmış seçimdir. Bu model:

- daxili bazarın bir hissəsini yerli istehsal hesabına təmin etməyə,
- idxaldan asılılığı qismən azaltmağa,
- yeni iş yerləri yaratmağa,
- gələcəkdə isə daha yüksək əlavə dəyərli tam istehsala keçid üçün sənaye bazası formalaşdırmağa imkan verə bilər.

“Dializ aparatı üçün filtr istehsalı” üzrə bazar araşdırması üçün

ÜMUMİ NƏTİCƏ

Aparılmış araşdırmaya əsasən, Azərbaycanda dializator (dializ aparatı üçün filtr) istehsalının yaradılması texniki və kommersiya baxımından perspektivli, lakin yüksək texnologiya və ciddi keyfiyyət nəzarəti tələb edən layihədir. Hemodializatorlar üçün əsas məhsul standartı hazırda **ISO 8637-1:2024**-dür və standart məhsula dair tələbləri və sınaq metodlarını müəyyən edir.⁹⁸

ÜMUMİ TƏKLİF

Azərbaycanda dializator istehsalının yaradılması idxaldan asılılığın azaldılması və tibbi cihazlar üzrə yerli istehsalın inkişafı baxımından məqsədəuyğun hesab edilə bilər. Layihəyə ilkin mərhələdə idxal olunan membran əsasında dializatorların yerli yığılması və PP komponentlərinin lokallaşdırılması ilə başlanılması, orta müddətdə isə PES/polysulfone hollow-fiber membran istehsalının mənimsənilməsi təklif olunur. Layihənin uğurunun əsas şərtləri texnologiya transferi, ISO 13485 keyfiyyət sistemi, ISO 8637-1 tələblərinə uyğunluq, biouyğunluq və sterilizasiya validasiyası, həmçinin sabit daxili satış kanallarının formalaşdırılmasıdır.

Əsas texniki mənbə: [ISO 8637-1:2024 – Hemodializatorlar üçün əsas beynəlxalq standart](https://www.iso.org/standards/std/8637-1/2024)

⁹⁸ <https://www.iso.org/cms/live/live/en/sites/isoorg/contents/data/standard/08/66/86613.html?browse=tc&utm>